DIALOG(R)File 345:Inpadoc/Fam.& Legal Stat

(c) 2004 EPO, All rts. reserv.

16869208

Basic Patent (No,Kind,Date): US 20010002703 AA 20010607 <No. of Patents: 006>

Electric device (English)

Patent Assignee: KOYAMA JUN (JP) Author (Inventor): KOYAMA JUN (JP) National Class: *257040000; 257059000

IPC: *H01L-029/04; H01L-031/036; H01L-031/0376; H01L-031/20

Derwent WPI Acc No: C 01-366670

Language of Document: English

Patent Family:

Patent No Kind Date Applic No Kind Date CN 2000134431 A 20001130 CN 1304182 Α 20010718 EP 2000126217 A 20001130 EP 1107220 A2 20010613 20001130 A3 20020828 EP 20002000126 A EP 1107220 JP 2000364003 A 20001130 JP 2002149112 A2 20020524 US 20010002703 AA 20010607 US 725798 20001129 (BASIC) A 20001129 BB 20040504 US 725798 Α

US 6730966 BB 20040504 US 725
Priority Data (No,Kind,Date):

JP 99341272 A 19991130 JP 2000260061 A 20000830 JP 2000364003 A 20001130 DIALOG(R)File 347:JAPIO

(c) 2003 JPO & JAPIO. All rts. reserv. 07280648 **Image available**

ELECTRONIC DEVICE

PUB. NO.: 2002-149112 [JP 2002149112 A]

PUBLISHED: May 24, 2002 (20020524)

INVENTOR(s): KOYAMA JUN

APPLICANT(s): SEMICONDUCTOR ENERGY LAB CO LTD

APPL. NO.: 2000-364003 [JP 2000364003] FILED: November 30, 2000 (20001130)

PRIORITY: 11-341272 [JP 99341272], JP (Japan), November 30, 1999

(19991130)

2000-260061 [JP 2000260061], JP (Japan), August 30, 2000

(2000-26006)

INTL CLASS: G09G-003/30; G09F-009/30; G09G-003/20; H05B-033/14

ABSTRACT

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an electronic device that prevents a frequency characteristics from being deteriorated caused by a large power external switch connected to the counter electrode, and thereby prevents the number of gradations from decreasing.

SOLUTION: This is an electronic device that comprises plural source signal lines, plural power supply control lines, and plural pixels. The plural pixels have a switching TFT, an EL driving TFT, a power supply control TFT, and an EL element. The power supply controller TFT controls a potential difference between the cathode and anode which the EL element has.

......公開特許公報

(11)特許出願公開番号 特開2002-149112

(P2002-149112A) (43)公開日 平成14年5月24日(2002.5.24)

(51) Int. C1	. 7	識別記号		FΙ				テーマコート	(参考)
G09G	3/30			G09G	3/30		J	3K007	
G09F	9/30	338		G09F	9/30	338		5C080	
		365				365	Z	5C094	
G09G	3/20	624		G09G	3/20	624	В		
						624	С		
			審査請求	未請求	請求項の数13	OL	(全34頁	() 最終頁	に続く

(21) 出職番号 特願2000-364003(P2000-364003)

(22)出贈日 平成12年11月30日(2000.11.30) 神奈川県厚木市長谷398番地

(31) 優先権主張番号 特顯平11-341272

(32) 優先日 平成11年11月30日(1999,11,30)

(33)優先権主張国 日本(JP)

(31)優先権主張番号 特顧2000-260061 (P2000-260061)

(32) 優先日 平成12年8月30日(2000.8.30)

(33)優先権主張国 日本 (JP) (71) 出願人 000153878

株式会社半導体エネルギー研究所

(72) 発明者 小山 潤

神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社半

導体エネルギー研究所内

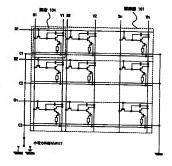
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 電子装置

(57) 【要約】

【課題】 対向電極と接続されている大電力外部スイッ チに起因する周波数特性の低下を防ぎ、階層数の減少を 防ぐことが可能となる電子装置を提供する。

【解決手段】 複数のソース信号線と、複数のゲート 信号線と、複数の電源供給線と、複数の電源制御線と、 複数の画素とを有する電子装置であって、複数の画素は スイッチング用TFTと、EL駆動用TFTと、電源制 御用TFTと、EL業子とをそれぞれ有しており、電源 制御用TFTは、EL素子が有する陰極と陽極との間の 電位差を制御することを特徴とする電子装置。



【特許請求の範囲】

【請求項1】複数のソース信号線と、複数のゲート信号線と、複数の電源供給線と、複数の電源開御線と、複数の電源開御線と、複数の画案とを有する電子装置であって、

1

前記複数の画素はスイッチング用TFTと、EL駆動用 TFTと、電源制御用TFTと、EL素子とをそれぞれ 有しており、

前記電源制御用TFTは、前記EL素子が有する陰極と 陽極との間の電位差を制御することを特徴とする電子装 置

【請求項2】複数のソース信号線と、複数のゲート信号線と、複数の電源供給線と、複数の電源開始線と、複数の電源削御線と、複数の画素とを有する電子装置であって、

前記複数の画素はスイッチング用TFTと、EL駆動用 TFTと、電源制御用TFTと、EL素子とをそれぞれ 有しており、

1フレーム期間中に前記EL素子が発光する発光期間を デジタルデータ信号を用いて制御し、

前記電源制御用TFTは、前記EL素子が有する陰極と 陽極との間の電位差を制御することを特徴とする電子装 20 電。

[請求項3] 複数のソース信号線と、複数のゲート信号 線と、複数の電源供給線と、複数の電源制御線と、複数 の関素とを有する電子装置であって、

前記複数の画素はスイッチング用TFTと、EL駆動用 TFTと、電源制御用TFTと、EL素子とをそれぞれ 有しており、

1 フレーム期間はn 個のサブフレーム期間 SF_i 、 SF_i 、…、 SF_s とからなっており、

前配「個のサプフレーム期間SF、SF、、、、SF、 は、書き込み期間Ta、Ta、、、Ta、と表示期間 Ts、Ts、Ts、、、Ts、とを七十ぞれ有じており、 前配書き込み期間Ta、Ta、、、、Ta、においてデ ジタルデータ信号が前記複数の両まの全てに入力され 前配デジタルデータ信号によって、輸配表示期間T

minut シラルケータ 信号によって、前記表示期间1 s₁、Ta₂、…、Ta,において前記複数のEL素子が 発光するか発光しないかが選択され、

前記書き込み期間 Ta_i 、 Ta_i 、…、 Ta_a の長さは全て同じであり、

前記表示期間Ts₁、Ts₂、…、Ts₃の長さの比は、 2°: 2⁻¹:…: 2⁻⁽¹⁻¹⁾で表され。

前記電源制御用TFTは、前記EL素子が有する陰極と 陽極との間の電位差を制御することを特徴とする電子装

【請求項4】請求項1乃至請求項3のいずれか1項において、

前記スイッチング用TFTのソース領域とドレイン領域 とは、一方は前記複数のソース信号線の1つと、一方は 前記EI駆動用TFTのゲート電極とそれぞれ接続され ており、 前記EL駆動用TFTのソース領域とドレイン領域とは、一方は前記複数の電源供給線の1つと、一方は前記

は、一方は前配複数の電源供給線の1つと、一方は前記 電源制御用TFTのソース領域とドレイン領域のいずれ か一方とそれぞれ接続されており、

前記電源制御用TFTのソース領域とドレイン領域の残る一方は前記EL素子が有する陰極または陽極と接続されており、

前記電源制御用TFTのゲート電極は前記複数の電源制 御線の1つと接続されていることを特徴とする電子装 10 置。

【請求項5】請求項1乃至請求項3のいずれか1項において.

前記スイッチング用TFTのソース領域とドレイン領域 とは、一方は前記複数のソース信号線の1つと、一方は 前記BLI駆動用TFTのゲート電極とそれぞれ接続され ており、

前記EL駆動用TFTのソース領域とドレイン領域と は、一方は前記電源制御用TFTのソース領域とドレイ ン領域のいずれか一方と、一方は前記EL素子が有する 陸載または陽極と、それぞれ接続されており、

前記電源制御用TFTのソース領域とドレイン領域の残る一方は前記複数の電源供給線の1つと接続されてお

前記電源制御用TFTのゲート電極は前記複数の電源制御線の1つと接続されていることを特徴とする電子装

【請求項6】請求項1乃至請求項5のいずれか1項において、前記EL駆動用TFTのゲート電極と前記複数の電源供給線の1つとの間にコンデンサを有することを特30 巻とする電子結響。

【翻求項 7】 翻求項 1 乃至離求項 6 のいずれか 1 項において、前配複数の E L 来子は、前配陽極と前配陰極との間に E L 層を有しており、前配 E L 層は低分子系有機物質であることを特徴とする電子装置。

【請求項8】請求項7において、前配低分子系有機物質 は、A1q, (トリスー8ーキノリライトーアルミニウ ム)またはTPD (トリフェニルアミン誘導体) からな ることを特徴とする電子装置。

40 [請求項9] 請求項7において、前記ポリマー系有機物質は、PPV(ポリフェニレンビニレン)、PVK(ポリビニルカルパゾール)またはポリカーボネートからなることを整巻とさる童子な響。

【請求項10】請求項1乃至請求項9のいずれか1項に おいて、前記1フレーム期間とは1/60s以下である ことを特徴とする電子装置。

【請求項11】請求項1乃至請求項10のいずれか1項 に記載の前記電子装置を用いることを特徴とするコンピ ユータ。

【請求項12】請求項1乃至請求項10のいずれか1項

に記載の前記電子装置を用いることを特徴とするビデオ カメラ。

【請求項13】請求項1乃至請求項10のいずわか1項 に記載の前記電子装置を用いることを特徴とするDVD プレーヤー。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

【0002】本発明はEL(エレクトロルミネッセン ス) 素子を基板上に作り込んで形成されたELディスプ 10 ぶ。 レイに関する。特に半導体素子(半導体薄膜を用いた素 子)を用いたELディスプレイ(電子装置)に関する。 またELディスプレイを表示部に用いた電子機器に関す

[0003]

【従来の技術】

【0004】近年、基板上に薄膜トランジスタ(以後、 TFT)を形成する技術が大幅に進歩し、アクティブマ トリクス型表示装置への応用開発が進められている。特 に、ポリシリコン膜を用いたTFTは、従来のアモルフ 20 ァスシリコン膜を用いたTFTよりも電界効果移動度 (モビリティともいう) が高いので、高速動作が可能で ある。そのため、従来、基板外の駆動回路で行っていた 画素の制御を、画素と同一の基板上に形成した駆動回路 で行うことが可能となっている。

【0005】このようなアクティブマトリクス型表示装 置は、同一基板上に様々な回路や素子を作り込むことで 製造コストの低減、表示装置の小型化、歩留まりの上 昇、スループットの低減など、様々な利点が得られる。

【0006】そしてさらに、自発光型素子としてEL素 30 子を有しているELディスプレイの研究が活発化してい る。ELディスプレイは有機ELディスプレイ(OEL D: Organic EL Display) または有機ライトエミッティ ングデバイス(OLED: Organic Light Emitting Dev ice) も含む。

【0007】ELディスプレイは、液晶表示装置と異な り自発光型である。EL素子は一対の電極間にEL層が 挟まれた構造となっているが、EL層は通常、積層構造 となっている。代表的には、コダック・イーストマン・ カンパニーのTangらが提案した「正孔輸送層/発光層/ 40 電子輸送層」という積層構造が挙げられる。この構造は 非常に発光効率が高く、現在、研究開発が進められてい るELディスプレイは殆どこの構造を採用している。

【0008】また他にも、画素電板上に正孔注入層/正 孔輸送層/発光層/電子輸送層、または正孔注入層/正 孔輸送層/発光層/電子輸送層/電子注入層の順に積層 する構造でも良い。発光層に対して蛍光性色素等をドー ピングしても良い。

【0009】本明細書において画素電極と対向電極の間

上述した正孔注入層、正孔輸送層、発光層、電子輸送 層、電子注入層等は、全てEL層に含まれる。

【0010】そして、上記構造でなるEL層に一対の電 極から所定の電圧をかけ、それにより発光層においてキ ャリアの再結合が起こって発光する。なお本明細書にお いてEL素子が発光することを、EL素子が駆動すると 呼ぶ。また、本明細書中では、陽極、EL層及び陰極で 形成される発光素子をEL素子と呼ぶ。また、EL素子 の陽極と陰極との間に生じる電位差をEL駆動電圧と呼

【0011】EL素子は、電場を加えることで発生する ルミネッセンス (Electro Luminescence) が得られる と、陽極層と、EL層と、陰極層とを有する。有機化合 物におけるルミネッセンスには、一重項励起状態から基 底状態に戻る際の発光 (蛍光) と三重項励起状態から基 底状態に戻る際の発光(リン光)とがあるが、本発明の ELディスプレイは、どちらの発光を用いていても良 41

【0012】図23に従来の多階調方式ELディスプレ イのプロック図を示す。図23のELディスプレイは、 基板上に形成されたTFTによって画素部101、画素 部の周辺に配置されたソース信号側駆動回路102及び ゲート信号側駆動回路103を有している。またEL駅 動電圧を制御する外部スイッチ116が画素部101に 接続されている。

【0013】ソース信号側駆動同路102は基本的にシ フトレジスタ102a、ラッチ (A) 102b、ラッチ (B) 102cを含む。また、シフトレジスタ102a にはクロック信号 (CK) 及びスタートパルス (SP) が入力され、ラッチ (A) 102 bにはデジタルデータ 信号 (Digital Data Signals) が入力され、ラッチ

(B) 102cにはラッチ信号 (Latch Signals) が入 力される。

【0014】画素部101に入力されるデジタルデータ 信号は、時分割階調データ信号発生回路114にて形成 される。この回路はアナログ信号又はデジタル信号でな るビデオ信号(画像情報を含む信号)を、時分割階調を 行うためのデジタルデータ信号に変換すると共に、時分 割階調表示を行うために必要なタイミングパルス等を発 生させる回路である。

【0015】典型的には、時分割階調データ信号発生回 路114には、1フレーム期間をnピット(nは2以上 の整数) の階調に対応した複数のサブフレーム期間に分 割する手段と、それら複数のサプフレーム期間において 書き込み期間及び表示期間を選択する手段と、その表示 期間の長さを設定する手段とが含まれる。

【0016】画素部101の構造は、図18に示すよう なものが一般的であった。図18において、ゲート信号 を入力するゲート信号線(G1~Gn)と、デジタルデ に設けられる全ての層を総称してEL層と呼ぶ。よって 50 ータ信号を入力するソース信号線(データ信号線ともい

う) (S1~Sn)とが画素部101に設けられてい。 る。なおデジタルデータ信号とは、デジタルのビデオ信 号を意味する。

【0017】また電源供給線(V1~Vn)がソース信 号線(S1~Sn)と平行して設けられている。電源供 給線(V1~Vn)の電位を電源電位と呼ぶ。また配線 (Vb1~Vbn) がゲート線 (G1~Gn) と平行し て設けられている。配線(Vb1~Vbn)は外部スイ ッチ116に接続されている。

[0018] 画素部101にはマトリクス状に複数の画 10 素104が配列される。画素104の拡大図を図19に 示す。図19において、1701はスイッチング素子と して機能するTFT(以下、スイッチング用TFTとい う)、1702はEL素子1703に供給する電流を制 御するための素子 (電流制御素子) として機能するTF T (以下、EL駆動用TFTという)、1704はコン デンサ (保持容量) である。

【0019】スイッチング用TFT1701のゲート電 極は、ゲート信号を入力するゲート信号線(G1~G n) のうちの1つであるゲート信号線1705に接続さ 20 れている。スイッチングTFT1701のソース領域と ドレイン領域は、一方がデジタルデータ信号を入力する ソース信号線(S1~Sn)のうちの1つであるソース 信号線1706に、もう一方が、EL駆動用TFT17 02のゲート電極及びコンデンサ1704にそれぞれ移 続されている。

【0020】また、EL駆動用TFT1702のソース 領域とドレイン領域は、一方は電源供給線 (V1~V n) の1つである電源供給線1707に接続され、もう 一方はEL素子1703に接続されている。またコンデ 30 ンサ1704は、電源供給線 (V1~Vn) の1つであ る電源供給線1707に接続されている。

【0021】EL素子1703は陽極と陰極と、陽極と 陰極との間に設けられたEL層とからなる。陽極がEL 駆動用TFT1702のソース領域またはドレイン領域 と接続している場合、言い換えると陽極が画素電極の場 合陰極は対向電極となる。逆に陰極がEL駆動用TFT 1702のソース領域またはドレイン領域と接続してい る場合、言い換えると陰極が画素電極の場合、陽極は対 向電極となる。本明細書において、対向電極の電位を対 40 向電位と呼ぶ。対向電極の電位と画素電極の電位の電位 差をEL駆動電圧と呼び、このEL駆動電圧がEL層に かかる。

【0022】EL素子の対向電極は配線 (Vb1~Vb n) の1つを通じて外部スイッチ116に接続されてい る。(図18)

【0023】次に多階調方式ELディスプレイの駆動に ついて説明する。ここではnビットデジタル駆動方式に よる 2"階調表示ついて説明する。

タル方式の時分割階調表示におけるタイミングチャート を示す。まず、1フレーム期間をn個のサブフレーム期 間(SF,~SF.)に分割する。なお、画素部の全ての 画素が1つの画像を表示する期間を1フレーム期間

(F) と呼ぶ。また、1フレーム期間をさらに複数に分 割した期間をサブフレーム期間と呼ぶ。階調数が多くな るにつれて1フレーム期間の分割数も増え、取動回路を 高い周波数で駆動しなければならない。

【0025】1つのサブフレーム期間は書き込み期間 (Ta) と表示期間 (Ts) とに分けられる。書き込み 期間とは、1サブフレーム期間中、全画素にデジタルデ 一夕信号を入力する期間であり、表示期間 (点灯期間と も呼ぶ)とは、EL素子の発光または非発光状態を選択 し表示を行う期間を示している。

【0026】また、図5に示したEL駆動電圧は発光状 態を選択されたEL素子のEL駆動電圧を表す。すなわ ち、発光状態を選択されたEL素子のEL駆動電圧 (図 5) は、書き込み期間中は0 Vとなり、表示期間中はE し素子が発光する程度の大きさを有する。

【0027】対向電位は外部スイッチ116により制御 され、対向電位は、書き込み期間において電源電位と同 じ高さに保たれ、表示期間において電源電位との間にE L素子が発光する程度の電位差 (図18では接地) を有 する。

【0028】まず、それぞれのサブフレームが有する書 き込み期間と表示期間について、図18と図19の記号 を用いて詳しく説明し、その後、時分割階調表示につい て説明する。

【0029】まずゲート信号線G1にゲート信号が入力 され、ゲート信号線G1に接続されている全てのスイッ チング用TFT1701がオンの状態になる。そしてソ ース信号線 (S1~Sn) に順にデジタルデータ信号が 入力される。対向電位は電源供給線 (V1~Vn) の電 源電位と同じ高さに保たれている。デジタルデータ信号 は「0」または「1」の情報を有している。「0」と 「1」のデジタルデータ信号はそれぞれHiまたはLo のいずれかの電圧を有する信号を意味する。

【0030】そしてソース信号線(S1~Sn)に入力 されたデジタルデータ信号は、オンの状態のスイッチン グ用TFT1701を介してEL駆動用TFT1702 のゲート電極に入力される。またコンデンサ1704に もデジタルデータ信号が入力され保持される。

【0031】そして順にゲート信号線G2~Gnにゲー ト信号を入力することで上述した動作を繰り返し、全て の画素にデジタルデータ信号が入力され、各画素におい て入力されたデジタルデータ信号が保持される。全ての 画素にデジタルデータ信号が入力されるまでの期間を書 き込み期間と呼ぶ。

【0032】全ての画素にデジタルデータ信号が入力さ 【0024】図5に多階調方式ELディスプレイのデジ 50 れると、全てのスイッチング用TFT1701はオフの

7 状態となる。そして対向電極に接続されている外部スイ ッチによって、対向電位は電源電位との間にEL素子が 発光する程度の電位差を有するようになる。

【0033】デジタルデータ信号が「0」の情報を有し ていた場合、EL駆動用TFT1702はオフの状態と なりEL素子1703は発光しない。逆に、「1」の情 報を有していた場合、EL駆動用TFT1702はオン の状態となる。その結果EL素子1703の画素電極は 電源電位に保たれ、EL素子1703は発光する。この 素子の発光または非発光状態が選択され、全ての面素が 一斉に表示を行う。全ての画素が表示を行うことによっ て、画像が形成される。画素が表示を行う期間を表示期 間と呼ぶ。

【0034】 n個のサブフレーム期間 (SF.~SF.) がそれぞれ有する書き込み期間 (Ta₁~Ta_n) の長さ は全て一定である。SF、~SF、がそれぞれ有する表示 期間(Ts)をそれぞれTs,~Ts。とする。

【0035】表示期間の長さは、Ts::Ts::T $s_3 : \cdots : T s_{(n-1)} : T s_n = 2^n : 2^{-1} : 2^{-1} : \cdots : 2$ - (゚゚-゚゚): 2-(゚゚-゚゚) となるように設定する。この表示期間 の組み合わせで2°階調のうち所望の階調表示を行うこ とができる。

【0036】表示期間はTs,~Ts,のいずれかの期間 である。ここではTs。の期間、所定の画素を点灯させ たとする。

【0037】次に、再び書き込み期間に入り、全國素に データ信号を入力したら表示期間に入る。このときはT S1~TS(*-1) のいずれかの期間が表示期間となる。こ こではTs(a-1)の期間、所定の画案を点灯させたとす る。

【0038】以下、残りの (n-2) 個のサプフレーム について同様の動作を繰り返し、順次TS(a-z)、TS (8-1) …Ts」と表示期間を設定し、それぞれのサブフレ 一ムで所定の画素を点灯させたとする。

【0039】 n個のサプフレーム期間が出現したら1フ レーム期間を終えたことになる。このとき、画素が点灯 していた表示期間の長さを積算することによって、その 画素の階調がきまる。例えば、n=8のとき、全部の表 示期間で画素が発光した場合の輝度を100%とする と、Ts, とTs, において画素が発光した場合には75 %の輝度が表現でき、Ts,とTs,を選択した 場合には16%の輝度が表現できる。

[0040]

【発明が解決しようとする課題】上述した多階調方式E L表示装置について、EL表示装置を大型化した場合、 画素数が増加し、EL表示装置には大きな電流が流れ る。この電流はEL駆動電圧を制御する外部スイッチを 通じて流れるため、EL駆動電圧を制御する外部スイッ チには高い電流能力が必要とされる。

【0041】EL表示装置において、200cd/m² の発光量を得る場合、数mA/cm¹の電流が必要であ る。例えば、5mA/cm¹のEL材料を用いて40イ ンチの表示装置を作る場合、表示に必要な電流値は約2 5 Aとなり、多大なものとなってしまう。

【0042】一般に、外部スイッチには所定の電流能力 の規格が定められており、この電流能力の上限は、多階 調方式EL表示装置の大型化の妨げとなってきた。

【0043】また、上述した多階調方式EL表示装置で ようにデジタルデータ信号が有する情報によって、EL 10 は、階調数が多くなるにつれて1フレーム期間の分割数 も増え、駆動回路を高い周波数で駆動しなければならな い。一方、外部スイッチ周波数特性は、電流能力が高く なるにつれて低下する傾向にある。その結果、多階調方 式EL表示装置の大型化に伴い、その周波数特性は低下 し、可能な階調数が減少してしまうという問題があっ た。

> 【0044】本発明はEL表示装置の大型化に伴う以上 のような問題点を解決するための手段を提供することを 課題とする。すなわち、EL駆動電圧を制御する外部ス 20 イッチによる電流値の制限を取り除くこと、及び、EL 駆動電圧を制御する外部スイッチに起因するEL駆動回 路の周波数特性の低下を防ぎ、階調数の減少を防ぐこと を課題とする。

[0045]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため の手段として、本発明ではEL駆動用TFTのソース領 域またはドレイン領域の電源供給線とは接続されていな い方と、EL素子との間に、新たにTFTを設ける。前 記TFTのソース領域とドレイン領域は、一方がEL駆 30 動用TFTと、一方がEL素子とそれぞれ接続されてい る。またゲート電極は配線を通じて外部スイッチと接続 されている。前記TFTは、EL駆動電圧を制御するス イッチング素子として機能する(以下、電源制御用TF Tという)。

【0046】上記構成による、電源制御用TFTを用い たEL駆動電圧の制御方法は、電圧駆動方式であり、電 源制御用TFTのゲート電極と接続されている外部スイ ッチには殆ど電流は流れない。従って、電源制御用TF Tのゲート電極と接続されている外部スイッチにおいて 40 は、電流値の制限は問題とならず、また、周波数特性の 低下は殆ど無視できる。

【0047】上記構成によって、EL駆動電圧は電源制 御用TFTのゲート電極に接続される外部スイッチを通 じて制御することが可能となり、従来のEL駆動電圧を 制御するための、対向電極と接続されている外部スイッ チを取り除くことが可能となる。従って、対向電極と接 統されている外部スイッチによるEL駆動回路の電流値 の制限を取り除くことが可能となり、また、対向電板と 接続されている外部スイッチに起因する周波数特性の低 50 下を防ぎ、階調数の減少を防ぐことが可能となる。

【0048】なお電源制御用TFTは、スイッチング用 TFT及びEL駆動用TFTと同時に形成することが可 能である。

【0049】以下に本発明の構成を示す。

【0050】本発明によって、複数のソース信号線と、 複数のゲート信号線と、複数の電源供給線と、複数の電 源制御線と、複数の画素とを有する電子装置であって、 前記複数の画素はスイッチング用TFTと、EL駆動用 TFTと、電源制御用TFTと、EL素子とをそれぞれ 有する陰極と陽極との間の電位差を制御することを特徴 とする電子装置が提供される。

【0051】本発明によって、複数のソース信号線と、 複数のゲート信号線と、複数の電源供給線と、複数の電 源制御線と、複数の画素とを有する電子装置であって、 前記複数の画素はスイッチング用TFTと、EI駅動用 TFTと、電源制御用TFTと、EL素子とをそれぞれ 有しており、1フレーム期間中に前記EL素子が発光す る期間をデジタルデータ信号を用いて制御し、前記電源 制御用TFTは、前配EL素子が有する陰極と陽極との 20 有機物質またはポリマー系有機物質であっても良い。 間の電位差を制御することを特徴とする電子装置が提供 される。

【0052】本発明によって、複数のソース信号線と、 複数のゲート信号線と、複数の電源供給線と、複数の電 源制御線と、複数の画素とを有する電子装置であって、 前記複数の画素はスイッチング用TFTと、EL駆動用 TFTと、電源制御用TFTと、EL素子とをそれぞれ 有しており、1フレーム期間はn個のサプフレーム期間 SF₁、SF₂、…、SF₆とからなっており、前記n個 のサプフレーム期間SF,、SF,、…、SF。は、書き 込み期間Ta₁、Ta₂、…、Ta₂と表示期間Ts₁、T S:、…、TS.とをそれぞれ有しており、前記書き込み 期間Ta1、Ta1、…、Ta。においてデジタルデータ 信号が前記複数の画素の全てに入力され、前記デジタル データ信号によって、前記表示期間 Ts.、Ts.、...、 Ts. において前記複数のEL素子が発光するか発光し ないかが選択され、前記書き込み期間Tai、Tai、 …、Ta。の長さは全て同じであり、前記表示期間T s,、Ts,、…、Ts,の長さの比は、2*: 2-1:…: 2-(n-1)で表され、前記電源制御用TFTは、前記EL 40 素子が有する陰極と陽極との間の電位差を制御すること を特徴とする電子装置が提供される。

【0053】前記スイッチング用TFTのソース領域と ドレイン領域とは、一方は前記複数のソース信号線の1 つと、一方は前記EL駆動用TFTのゲート電極とそれ ぞれ接続されており、前記EL駆動用TFTのソース領 域とドレイン領域とは、一方は前記複数の電源供給線の 1つと、一方は前記電源制御用TFTのソース領域とド レイン領域のいずれか一方とそれぞれ接続されており、

10 る一方は前記EL素子が有する陰極または陽極と接続さ れており、前記電源制御用TFTのゲート電極は前記複 数の電源制御線の1つと接続されていても良い。

【0054】前記スイッチング用TFTのソース領域と ドレイン領域とは、一方は前記複数のソース信号線の1 つと、一方は前記EL駆動用TFTのゲート電極とそれ ぞれ接続されており、前記EL駆動用TFTのソース領 域とドレイン領域とは、一方は前記電源制御用TFTの ソース領域とドレイン領域のいずれか一方と、一方は前 有しており、前記電源制御用TFTは、前記EL素子が 10 記EL素子が有する陰極または陽極と、それぞれ接続さ れており、前記電源制御用TFTのソース領域とドレイ ン領域の残る一方は前記複数の電源供給線の1つと接続 されており、前記電源制御用TFTのゲート電極は前記 複数の電源制御線の1つと接続されていても良い。

【0055】前記EL駆動用TFTのゲート電極と前記 複数の電源供給線の1つとの間にコンデンサを有してい

【0056】前記複数のEL素子は、前記陽極と前記陰 極との間にEL層を有しており、前記EL層は低分子系 【0057】前記低分子系有機物質は、Alq,(トリ ス-8-キノリライト-アルミニウム) またはTPD (トリフェニルアミン誘導体) からなっていても良い。 【0058】前記ポリマー系有機物質は、PPV(ポリ フェニレンピニレン)、 PVK (ポリピニルカルパゾー ル)またはポリカーポネートからなっていても良い。 【0059】前記1フレーム期間とは1/60s以下で あっても良い。

【0060】前記電子装置を用いることを特徴とするコ 30 ンピュータ、ビデオカメラまたはDVDプレーヤーであ っても良い。

【0061】なお、EL素子は、電場を加えることで発 生するルミネッセンス (Electro Luminescence) が得ら れる有機化合物を含む層と、陽極層と、降極層とを有す る。有機化合物におけるルミネッセンスには、一重項励 起状態から基底状態に戻る際の発光(蛍光)と三重項励 起状態から基底状態に戻る際の発光(リン光)とがある が、どちらの発光を用いていても良い。 [0 0 6 2]

【発明の実施の形態】

【0063】図1に本発明のELディスプレイのプロッ ク図を示す。図1のELディスプレイは、基板上に形成 されたTFTによって画素部101、画素部の周辺に配 置されたソース信号側駆動回路102及びゲート信号側 駆動回路103を有している。またEL駆動電圧を制御 する小電力外部スイッチ117が画素部101に接続さ れている。図1に示したELディスプレイのプロック図 は従来のものと構造上は同じであるが、画素部101に 接続されている小電力外部スイッチ117は、従来の外 前記電源制御用TFTのソース領域とドレイン領域の残 50 部スイッチとは本質的に異なる。また、当然、画素部の

構成も従来のものとは異なる。なお、本実施の形態でE Lディスプレイはソース信号側駆動回路とゲート信号側 駆動回路とを1つづつ有しているが、本発明においてソ ース信号側駆動回路は2つあってもよい。またゲート信 号側駆動回路も2つあってもよい。

【0064】ソース信号側駆動回路102は基本的にシ フトレジスタ102a、ラッチ(A)102b、ラッチ (B) 102cを含む。また、シフトレジスタ102a にはクロック信号 (CK) 及びスタートパルス (SP) が入力され、ラッチ(A) 102bにはデジタルデータ 10 号を意味する。 信号 (Digital Data Signals) が入力され、ラッチ

(B) 102cにはラッチ信号 (Latch Signals) が入 カされる。

【0065】画素部101に入力されるデジタルデータ 信号は、時分割階調データ信号発生回路114にて形成 される。この回路はアナログ信号又はデジタル信号でな るビデオ信号(画像情報を含む信号)を、時分割階調を 行うためのデジタルデータ信号に変換すると共に、時分 割階調表示を行うために必要なタイミングパルス等を発 生させる同路である。

【0066】典型的には、時分割階調データ信号発生回 路114には、1フレーム期間をnビット(nは2以上 の整数)の階調に対応した複数のサブフレーム期間に分 割する手段と、それら複数のサブフレーム期間において 書き込み期間及び表示期間を選択する手段と、その表示 期間の長さを設定する手段とが含まれる。

【0067】この時分割階調データ信号発生回路114 は、本発明のELディスプレイの外部に設けられても良 い。その場合、そこで形成されたデジタルデータ信号が 本発明のELディスプレイに入力される構成となる。こ 30 の場合、本発明のELディスプレイを表示ディスプレイ として有する電子機器(EL表示装置)は、本発明のE Lディスプレイと時分割階調データ信号発生回路を別の 部品として含むことになる。

【0068】また、時分割階調データ信号発生回路11 4をICチップなどの形で本発明のELディスプレイに 実装しても良い。その場合、そのICチップで形成され たデジタルデータ信号が本発明のELディスプレイに入 力される構成となる。この場合、本発明のELディスプ レイをディスプレイとして有する電子機器は、時分割階 40 調データ信号発生回路を含む I Cチップを実装した本発 明のELディスプレイを部品として含むことになる。

【0069】また最終的には、時分割階欄データ信号発 生回路114を画素部101、ソース信号側駆動回路1 02及びゲート信号側駆動回路103と同一の基板上に TFTでもって形成しうる。この場合、ELディスプレ イに画像情報を含むビデオ信号を入力すれば全て基板上 で処理することができる。この場合の時分割階調データ 信号発生回路はポリシリコン膜を活性層とするTFTで

12

プレイをディスプレイとして有する電子機器は、時分割 階調データ信号発生回路がELディスプレイ自体に内蔵 されており、電子機器の小型化を図ることが可能であ る。

【0070】図2に画素部101の構造を示す。ゲート 信号を入力するゲート信号線 (G1~Gn) とデジタル データ信号を入力するソース信号線(データ信号線とも いう) (S1~Sn) とが画素部101に設けられてい る。なおデジタルデータ信号とは、デジタルのビデオ信

【0071】また電源供給線(V1~Vn)がソース信 号線 (S1~Sn) と平行して設けられている。なお電 源供給線 (V1~Vn) はゲート信号線 (G1~Gn) と平行になるように設けても良い。電源供給線 (V1~ Vn)の電位を電源電位と呼ぶ。

【0072】また電源制御線(C1~Cn)がゲート線 と平行して設けられている。また、電源制御線 (C1~ Cn) は外部スイッチ117に接続されている。なお電 源制御線(C1~Cn)はソース線と平行になるように 20 設けても良い。

【0073】 画素部101にはマトリクス状に複数の画 素104が配列される。画素104の拡大図を図3に示 す。図3において、105はスイッチング用TFTであ る。スイッチング用TFT105のゲート電極は、ゲー ト信号を入力するゲート信号線 (G1~Gn) のうちの 1つであるゲート信号線106に接続されている。スイ ッチングTFT105のソース領域とドレイン領域は、 一方がデジタルデータ信号を入力するソース信号線(S 1~Sn) のうちの1つであるソース信号線107に、 もう一方がEL駆動用TFT109のゲート電極及びコ ンデンサ108にそれぞれ接続されている。なお本実施 の形態において、コンデンサ108はなくても良い。 [0074] また、EL駆動用TFT109のソース領 域とドレイン領域は、一方が電源供給線(V1~Vn) の1つである電源供給線110に接続され、もう一方が 電源制御用TFT112のソース領域またはドレイン領 域に接続されている。電源制御用TFT112のソース 領域またはドレイン領域のもう一方はEL素子111に

接続されており、ゲート電極は、電源制御線(C1~C

n) の1つである電源制御線113に接続されている。

電源制御線(C1~Cn)は小電力外部スイッチ117

に接続されている。またコンデンサ108は、電源供給

線 (V1~Vn) の1つである電源供給線110に接続

【0075】EL素子111は陽極と陰極と、陽極と除 極との間に設けられたEL層とからなる。陽極が電源制 御用TFT112のソース領域またはドレイン領域と接 続している場合、言い換えると陽極が画素電極の場合、 陰極は対向電極となる。逆に陰極が電源制御用TFT1 形成しても良い。また、この場合、本発明のELディス 50 12のソース領域またはドレイン領域と接続している場

されている。

合、言い換えると陰極が画素電極の場合、陽極は対向電 極となる。なお、本明細書において、対向電極の電位を 対向電位と呼ぶ。対向電極の電位と画素電極の電位との 電位差をEL駆動電圧と呼び、このEL駆動電圧がEL 層にかかる。

【0076】なお電源制御用TFT112のドレイン領 城またはソース領域と、EL素子111との間に抵抗体 を設けても良い。抵抗体を設けることによって、電源制 御用TFTからEL素子へ供給される電流量を制御し、 キの影響を防ぐことが可能になる。抵抗体は電源制御用 TFT112及びEL駆動用TFT109のオン抵抗よ りも十分に大きい抵抗値を示す素子であれば良く、構造 等に限定はない。なお、オン抵抗とは、TFTがオンの 状態の時に、TFTのドレイン電圧をその時に流れてい るドレイン電流で割った値である。抵抗体の抵抗値とし ては1kΩ~50MΩ (好ましくは10kΩ~10M Ω 、さらに好ましくは50k Ω ~1M Ω) の範囲から選 択すれば良い。抵抗体として抵抗値の高い半導体層を用 いると形成が容易であり好ましい。

【0077】次に本発明のEI.ディスプレイの歐動につ いて説明する。ここではnビットデジタル駆動方式によ り2°階調表示を行う場合について説明する。

【0078】図5に本発明のELディスプレイのデジタ ル方式の時分割階調表示におけるタイミングチャートを 示す。まず、1フレーム期間をn個のサブフレーム期間 (SF,~SF,) に分割する。なお、画素部の全ての画 素が1つの画像を表示する期間を1フレーム期間 (F) と呼ぶ。通常のELディスプレイでは発振周波数は60 られており、1秒間に60以上の画像が表示されてい る。1秒間に表示される画像の数が60より少なくなる と、視覚的にフリッカ等の画像のちらつきが目立ち始め る。なお、1フレーム期間をさらに複数に分割した期間 をサプフレーム期間と呼ぶ。階調数が多くなるにつれて 1フレーム期間の分割数も増え、駆動回路を高い周波数 で駆動しなければならない。

【0079】1つのサブフレーム期間は書き込み期間 (Ta)と表示期間(Ts)とに分けられる。書き込み 一夕信号を入力する期間であり、表示期間(点灯期間と も呼ぶ)とは、EL素子の発光または非発光状態を選択 し表示を行う期間を示している。

【0080】また、図5に示したEL駆動電圧は発光状 態を選択されたEL素子のEL駅動電圧を表す。すなわ ち、発光状態を選択されたEL素子のEL駆動電圧(図 5) は、書き込み期間中は0Vとなり、表示期間中はE L素子が発光する程度の大きさを有する。

【0081】本発明においてEL駆動電圧を制御するの

電圧は、電源制御線を通して電源制御用TFTに接続さ れている外部スイッチにより制御される。書き込み期間 においては、電源制御用TFTはオフの状態であり、E L駆動電圧は0Vとなる。また表示期間においては、電 源制御用TFTはオンの状態であり、発光状態を選択さ れたEL素子のEL駆動電圧はEL素子が発光する程度 の大きさを有する。

【0082】まず、それぞれのサブフレームが有する書 き込み期間と表示期間について、図2と図3の記号を用 電源制御用TFT及びEL駆動用TFTの特性のパラツ 10 いて詳しく説明し、その後、時分割階調表示について説

> 【0083】まず書き込み期間において、電源制御用下 FT112はオフの状態であり、EL駆動電圧は0Vに 保たれている。なおEL駆動電圧はEL駆動用TFT1 09または電源制御用TFT112のオフ電流 (TFT がスイッチとしてオフ状態にあるにも拘わらず流れてし まうドレイン電流) 等に起因するリーク電流により微少 な値を有することがあり得るが、EL素子が発光しない 程度の大きさであれば良い。そしてゲート信号線G1に ゲート信号が入力され、ゲート信号線G1に接続されて

いる全てのスイッチング用TFT105がオンの状態に なる。そしてソース信号線(S1~Sn)にデジタルデ 一夕信号が入力される。デジタルデータ信号は「0」ま たは「1」の情報を有している。「0」と「1」のデジ タルデータ信号はそれぞれHiまたはLoのいずれかの 電圧を有する信号を意味する。

【0084】そしてソース信号線(S1~Sn)に入力 されたデジタルデータ信号は、オンの状態のスイッチン グ用TFT105を介してEL駆動用TFT109のゲ Hz以上、即ち1秒間に60以上のフレーム期間が設け 30 一ト電極に入力される。またコンデンサ108がある場 合には同様にデジタルデータ信号が入力され保持され

> 【0085】次にゲート信号線G2にゲート信号が入力 され、ゲート信号線G2に接続されている全てのスイッ チング用TFT105がオンの状態になる。そしてソー ス信号線(S1~Sn)にデジタルデータ信号が入力さ れる。

【0086】ソース信号線(S1~Sn)に入力された デジタルデータ信号は、オンの状態のスイッチング用T 期間とは、1サブフレーム期間中、全國素にデジタルデ 40 FT105を介してEL駆動用TFT109のゲート電 極に入力される。またコンデンサ108がある場合には 同様にデジタルデータ信号が入力され保持される。

> 【0087】そして順にゲート信号線G3~Gnにもゲ 一ト信号を入力することで上述した動作を繰り返し、全 ての画素にデジタルデータ信号が入力され、各画素にお いて入力されたデジタルデータ信号が保持される。全て の画素にデジタルデータ信号が入力されるまでの期間が 書き込み期間である。

【0088】書き込み期間が終了すると同時に表示期間 は、電源制御用TFTである。より正確には、EL駆動 50 となる。表示期間になると全てのスイッチング用TFT 105はオフの状態となる。そして電源制御線113に 接続されている小電力外部スイッチ117によって、電 源制御用下FT112はオンの状態となり、発光状態を 選択されたEL素子1110EL駆動電圧ほEL素子が 発光する和摩の大きさを有するようになる。

[0089] デジタルデータ信号が「0」の情報を有し
いた場合、EL駆動用下FT109はオンの状態とな
有していた場合、EL駆動用TFT109はオンの状態
となる。このとき電影制御用TFT109はオンの状態
となる。このとき電影制御用TFT109はオンの状態
たれ、EL素子111は環光する。このようにデジタル
データ信号が有する情報によって、EL素子の発光また
は非発光状態が選択され、全ての画素が一方に表示を行う。全ての画素が表示を行うことによって、画像が形成
される。画素が表示を行う声にあって、画像が形成
される。画素が表示を行う声に関いています。

[0090] n 個のサプフレーム期間 (SF₁~SF₂) がそれぞれ有する書き込み期間 (Ta₁~Ta₂) の長さ は全て一定である。SF₁~SF₂がそれぞれ有する表示 期間 (Ts) をそれぞれてs、~Ts、とする。

[009]] 表示期間の長さは、Ts,:Ts,:Ts,:Ts,:m::Ts,:,::Ts,:=2":2":"となるように設定する、但し、SF,~SF,を出現させる順序はどのようにしても良い、この表示期間の組み合わせで2"階調のうち所望の階調表示を行うことができる。

【0092】 表示期間は $T_{s_1} \sim T_{s_s}$ までのいずれかの期間である。ここでは T_{s_s} の期間、所定の画素を点灯させたとする。

[0093] 次に、再び書き込み期間に入り、全画業に 30 データ信号を入力したら表示期間に入る。このときはT s₁、T s₁、1,0 いずれかの期間が表示期間となる。ここではT s₁、1,0 期間、所定の画業を点灯させたとする。

[0094] 以下、残りのn-2個のサブフレームについて同様の動作を練り返し、順次Ts(a-1)、Ts(a-1) いTs,と表示期間を設定し、それぞれのサブフレームで所定の画書を点灯させたとする。

[0095] n個のサプワレーム期間が出現した617 レーム期間を終えたことになる。このとき、画素が点灯 40 していた表示期間の長さを積算することによって、その 画素の階頭がきまる。例えば、n=8のとき、全部の表 示期間で囲素が発光した場合の輝度を100%とする と、Ts,とTs,において回素が発光した場合には75 %の輝度が表現でき、Ts,とTs,を選択した 場合には16%の鞭度が表現できる。

[0096] なお本実施の形態では、書き込み期間にお いて電源制御用TFTがオフの状態であり、EL駆動電 圧を0Vに保っているため、EL薬子は発光しない。し かし本発明はこの機成に限定されない。電源制御用TF 50 005に接続されている。

像が得られる。 [0097] 本発明は上紀構成によって、従来のEL駆動電圧を削御する外部スイッチに起因する電流値の削限

10 ロット 沖売が出る上端のエース、に、成へいとした 動電圧を開御する外部スイッチに起因する電流値の制度 を取り除くことが可能となる。また、従来のEL駆動電 圧を制御する外部スイッチに起因するEL駆動回路の周 波数特性の低下を防ぎ、階側数の減少を防ぐことが可能 となる。

【0098】なお電源制御用TFTは、スイッチング用 TFT及びEL駆動用TFTと同時に形成することが可 能である。

20 【0099】以下に本発明の実施例を示す。

【0 1 0 0】 (実施例1) 本実施例では、本発明におけるELディスプレイの画素の構成について説明する。

【0101】本発明におけるELディスプレイの画案部には、マトリクス状に複数の画案が配列されている。画案の回路図の一例を図7(A)に示す。

【0102】図7 (A) において、画素1000の中に スイッチング用TFT1001が設けられている。なお 本発明において、スイッチング用TFT1001はロチャネル型TFTでもDチャネル型TFTでも、どちらで

も用いることが可能である。本実施例では図7(A)に おいて、スイッチング用TFT1001にはnチャネル 型TFTを用いる。

【0103】スイッチング用TFT1001のゲート電 極は、ゲート信号を入力するゲート信号線1002に接 続されている。スイッチング用TFT1001のソース 領域とドレイン領域は、一方はデジタルのビデオ信号を 入力するソース信号線(データ信号線ともいう)100 3に、もう一方はEL駆動用TFT1004のゲート電 電及びコンデンサ1008にそれぞれ接続されている。 なお本実施例において、コンデンサ1008はなくても

良い。 【0104】EL駆動用下下1004のソース領域と ドレイン領域は、一方は電源供給線1005に接続され、もう一方は電源制御用下下1009のソース領域 またはドレイン領域に接続されている。電源制御用下下 11009のソース領域またはドレイン領域のもう一方 はEL業子1006に接続されており、電源制御用下下 T1009のゲート電極は、電源制御線1010に接続 されている。またコンデンサ1008は、電源供給線1 005に接続されている。またコンデンサ1008は、電源供給線1 (10)

17 【0105】EL素子1006は陽極と、除極と、陽極 と陰極との間に設けられたEL層とからなる。なお本発 明において、陽極が画素電極で陰極が対向電極の場合、 電源制御用TFT1009のソース領域またはドレイン 領域は、EI.素子1006の陽極に接続される。逆に陽 極が対向電極で陰極が画素電極の場合、電源制御用TF T1009のソース領域またはドレイン領域は、EL素 子1006の陰極に接続される。またFI素子の対向電

極は、常に所定の電位に保たれる。

【0106】なおEL駆動用TFT1004及び電源制 10 御用TFT1009は、nチャネル型TFTでもpチャ ネル型TFTでもどちらでも用いることが可能である が、EL素子1006の陽極が画素電極で陰極が対向電 極の場合、EL駆動用TFT1004及び電源制御用T FT1009はpチャネル型TFTであることが好まし い。また逆にEL素子1006の陽極が対向電極で陰極 が画素電極の場合、EL駆動用TFT1004及び電源 制御用TFT1009はnチャネル型TFTであること が好ましい。図7 (A) ではEL駆動用TFT1004 及び電源制御用TFT1009に p チャネル型TFTを 20 用いており、EL素子1006の陽極が画素電極で陰極 が対向電極となっている。

【0107】図7 (A) に示した回路図において、電源 供給線1005はソース信号線1003と平行に並んで いる。また、電腦制御線1010はゲート信号線100 2と平行に並んでいる。

【0108】またEL駆動用TFT1004の活性層中 にLDD領域を設け、LDD領域とゲート電極とがゲー ト絶縁膜を介して重なる領域(Lov領域)を形成して も良い。EL駅動用TFT1004がnチャネル型TF 30 Tでもpチャネル型TFTでも、活性層のドレイン領域 側にLov領域を形成することで、EL駆動用TFT1 0 0 4 のゲート電極とLov領域との間に容量を形成す ることができ、EL駆動用TFT1004のゲート電圧 を保持することができる。

【0109】なお図7 (A) に示した回路図において、 スイッチング用TFT1001、EL駆動用TFT10 04または電源制御用TFT1009をマルチゲート構 造(直列に接続された二つ以上のチャネル形成領域を有 する活性層を含む構造) としても良い。スイッチング用 40 TFT1001をマルチゲート構造にすることによっ て、スイッチング用TFTのオフ電流を下げることがで きる。またEL駆動用TFT1004または電源制御用 TFT1009をマルチゲート構造にすることによっ て、熱によるEL駆動用TFTまたは電源制御用TFT の劣化を抑えることができる。

【0110】なお、図7(A)では電源供給線1005 とソース信号線1003とが重ならないように設けた構 造となっているが、両者が異なる層に形成される配線で あれば、締織職を介して重なるように設けることもでき 50 極の場合、EL駆動用TFT1104及び電源制御用T

る。この場合、電源供給線1005とソース信号線10 03とで専有面積を共有させることができるため、画素 部をさらに高精細化することができる。

【0111】また、図7(A)では電源制御線1010 とゲート信号線1002とが重ならないように設けた構 造となっているが、両者が異なる層に形成される配線で あれば、絶縁膜を介して重なるように設けることもでき る。この場合、電源制御線1010とゲート信号線10 02とで専有面積を共有させることができるため、画素

部をさらに高精細化することができる。 【0 1 1 2】 次に本発明の画素の回路図の別の一例を図 7 (B) に示す。図7 (B) において、画素1100の 中にスイッチング用TFT1101が設けられている。 なお本発明において、スイッチング用TFT1101は nチャネル型TFTでもpチャネル型TFTでも、どち らでも用いることが可能である。図7(B)において、 スイッチング用TFT1101にはnチャネル型TFT を用いる。スイッチング用TFT1101のゲート電極 は、ゲート信号を入力するゲート信号線1102に接続 されている。スイッチング用TFT1101のソース領

域とドレイン領域のいずれか一方はデジタルのビデオ信 号を入力するソース信号線 (データ信号線ともいう) 1 103に、もう一方はEL駆動用TFT1104のゲー ト電極及びコンデンサ1108にそれぞれ接続されてい る。なお本実施例において、コンデンサ1108はなく ても良い。

【0113】EL駆動用TFT1104のソース領域と ドレイン領域は、一方は電源供給線1105に接続さ れ、もう一方は電源制御用TFT1109のソース領域

またはドレイン領域に接続されている。電源制御用TF T1109のソース領域またはドレイン領域のもう一方 はEL素子1106に接続されており、電源制御用TF T1109のゲート電極は、電源制御線1110に接続 されている。またコンデンサ1108は、電源供給線1 105に接続されている。コンデンサ1108はなくて も良い。

【0114】EL素子1106は陽極と、陰極と、陽極 と陰極との間に設けられたEL層とでなる。なお本発明 において、陽極が画素電極で陰極が対向電極の場合、電 源制御用TFT1109のソース領域またはドレイン領 域は、EL素子1106の陽極に接続される。逆に陽極 が対向電極で陰極が画素電極の場合、電源制御用TFT 1109のソース領域またはドレイン領域は、EL素子 1106の陰極に接続される。またEL素子の対向電極 は、常に所定の電位に保たれる。

【0 1 1 5】なおEL駆動用TFT1104及び電源制 御用TFT1109は、nチャネル型TFTでもpチャ ネル型TFTでもどちらでも用いることが可能である が、EL素子1106の陽極が画素電極で陰極が対向電

FT1109はpチャネル型TFTであることが好まし い。また逆にEL素子1106の陽極が対向電極で陰極 が画素電極の場合、EL駆動用TFT1104及び電源 制御用TFT1109はnチャネル型TFTであること が好ましい。図7(B)ではEL駆動用TFT1104 及び電源制御用TFT1109にpチャネル型TFTを 用いており、EL素子1106の陽極が画素電極で陰極 が対向電極となっている。

【0116】図7 (B) に示した回路図において、電源 いる。また、電源制御線1110はソース信号線110 3と平行に並んでいる。

【0117】またEL駆動用TFT1104の活性層中 にLDD領域を設け、LDD領域とゲート電極とがゲー ト絶縁膜を介して重なる領域 (Lov領域) を形成して も良い。EL駆動用TFT1104がnチャネル型TF Tでもpチャネル型TFTでも、活性層のドレイン領域 側にLov領域を形成することで、EL駆動用TFT1 104のゲート電極とLov領域との間に容量を形成す を保持することができる。

【0118】なお図7 (B) に示した回路図において、 スイッチング用TFT1101、ELW動用TFT11 04または電源制御用TFT1109をマルチゲート構 借としても良い。スイッチング用TFT1101をマル チゲート構造にすることによって、スイッチング用TF Tのオフ電流を下げることができる。またEL駆動用T FT1104または電源制御用TFT1109をマルチ ゲート構造にすることによって、熱によるEL駆動用T FTまたは電源制御用TFTの劣化を抑えることができ 30 る。

【0119】なお、図7 (B) では電源供給線1105 とゲート信号線1102とが重ならないように設けた機 造となっているが、両者が異なる層に形成される配線で あれば、絶縁膜を介して重なるように設けることもでき る。この場合、電源供給線1105とゲート信号線11 02とで専有面積を共有させることができるため、画素 部をさらに高精細化することができる。

【0120】また、図7 (B) では電源制御線1110 とソース信号線1103とが重ならないように設けた構 40 造となっているが、両者が異なる層に形成される配線で あれば、絶縁膜を介して重なるように設けることもでき る。この場合、電源制御線1110とソース信号線11 0.3とで専有面積を共有させることができるため、画素 部をさらに高精細化することができる。

【0121】次に本発明の画素の回路図の別の一例を図 8 (A) に示す。図8 (A) において、画素1200と 画素1210とが隣接して設けられている。図8(A) において、1201及び1211はスイッチング用TF

1201及び1211はnチャネル型TFTでもpチャ ネル型TFTでも、どちらでも用いることが可能であ る。図8(A)において、スイッチング用TFT120 1及び1211にはnチャネル型TFTを用いる。スイ ッチング用TFT1201及び1211のゲート電極 は、ゲート信号を入力するゲート信号線1202に接続 されている。スイッチング用TFT1201のソース領 域とドレイン領域は、一方はデジタルのビデオ信号を入 カするソース信号線1203に接続されており、もう一 供給線1105はゲート信号線1102と平行に並んで 10 方はEL駆動用TFT1204のゲート電極及びコンデ ンサ1208にそれぞれ接続されている。スイッチング 用TFT1211のソース領域とドレイン領域は、一方 はデジタルのビデオ信号を入力するソース信号線121 3に接続されており、もう一方はEL駆動用TFT12 14のゲート電極及びコンデンサ1218にそれぞれ接 続されている。なお本実施例において、コンデンサ12 08と1218はなくても良い。

【0122】そして、EL駆動用TFT1204及び1 214のソース領域とドレイン領域は、一方は電源供給 ることができ、EL駆動用TFT1104のゲート電圧 20 線1220に接続され、もう一方は電源制御用TFT1 209及び1219のソース領域またはドレイン領域に それぞれ接続されている。電源制御用TFT1209及 び1219のソース領域またはドレイン領域の残る一方 はEI、素子1205及び1215にそれぞれ接続されて おり、電源制御用TFT1209及び1219のゲート 電極は、電源制御線1207に接続されている。またコ ンデンサ1208と1218は、電源供給線1220に 接続されている。このように本実施例では隣り合う2つ の画素で1つの電源供給線1220を共有している。こ れにより、図7 (A) で示した構成に比べて、電源供給 線の数を減らすことができる。配線の画素部全体に対す る割合が小さいと、EL層の発光する方向に配線が設け られている場合において、配線による光の遮蔽が抑えら れる。

【0 1 2 3】 次に本発明の画素の回路図の別の一例を図 8 (B) に示す。図8 (B) において、画素1300と 画素1310とが隣接して設けられている。図8 (B) において、1301及び1311はスイッチング用TF Tである。なお本発明において、スイッチング用TFT 1301及び1311はnチャネル型TFTでもpチャ ネル型TFTでも、どちらでも用いることが可能であ る。図8 (B) において、スイッチング用TFT130 1及び1311にはnチャネル型TFTを用いる。スイ ッチング用TFT1301及び1311のゲート電板 は、ゲート信号を入力するゲート信号線1302及び1 312にそれぞれ接続されている。スイッチング用TF T1301のソース領域とドレイン領域は、一方はデジ タルのビデオ信号を入力するソース信号線1303に接 続されており、もう一方はEL駆動用TFT1304の Tである。なお本発明において、スイッチング用TFT 50 ゲート電板及びコンデンサ1308に接続されている。

スイッチング用TFT1311のソース領域とドレイン 領域は、一方はデジタルのビデオ信号を入力するソース 信号線1303に接続されており、もう一方はEL駆動 用TFT1314のゲート電極及びコンデンサ1318 に接続されている。なお本実施例において、コンデンサ 1308と1318はなくても良い。

21

[0124] EL駆動用TFT1304及び1314の ソース領域とドレイン領域は、一方は電源供給線132 0に接続され、もう一方は電源制御用TFT1309及 び1319のソース領域またはドレイン領域にそれぞれ、10 接続されている。電源制御用TFT1309及び131 9のソース領域またはドレイン領域の残る一方はEL素 子1305及び1315にそれぞれ接続されており、電 源制御用TFT1309及び1319のゲート電極は、 電源制御線1307に接続されている。またコンデンサ 1308及び1318は、電源供給線1320に接続さ れている。このように本実施例では隣り合う2つの画素 で1つの電源供給線1320を共有している。これによ り、図7 (B) で示した構成に比べて、電源供給線の数 が小さいと、EL層の発光する方向に配線が設けられて いる場合において、配線による光の遮蔽が抑えられる。 【0125】次に本発明の画素の回路図の別の一例を図 4 (A) に示す。図4 (A) において、画素1400と 画素1410とが隣接して設けられている。図4(A) において、1401及び1411はスイッチング用TF Tである。なお本発明において、スイッチング用TFT 1401Bび1411はnチャネル型TFTでもDチャ ネル型TFTでも、どちらでも用いることが可能であ る。図4(A)において、スイッチング用TFT140 30 はなくても良い。 1及び1411にはnチャネル型TFTを用いる。スイ ッチング用TFT1401及び1411のゲート電極 は、ゲート信号を入力するゲート信号線1402に接続 されている。スイッチング用TFT1401及び141 1のソース領域とドレイン領域は、一方はデジタルのビ デオ信号を入力するソース信号線1403と1413と にそれぞれ接続されており、もう一方はEL駆動用TF T1404と1414のゲート電板及びコンデンサ14 08と1418にそれぞれ接続されている。なお本実施 良い.

【0126】そして、EL駆動用TFT1404及び1 414のソース領域とドレイン領域は、一方は電源供給 線1407に接続され、もう一方は電源制御用TFT1 409及び1419のソース領域またはドレイン領域に 接続されている。電源制御用TFT1409及び141 9のソース領域またはドレイン領域の残る一方はEL素 子1405及び1415に接続されており、電源制御用 TFT1409及び1419のゲート電極は、電源制御 線1420に接続されている。またコンデンサ1408 50

と1418は、電源供給線1407に接続されている。

このように本実施例では隣り合う2つの画素で1つの電 源制御線1420を共有している。これにより、図7 (B) で示した構成に比べて、電源制御線の数を減らす ことができる。配線の画素部全体に対する割合が小さい と、EL層の発光する方向に配線が設けられている場合 において、配線による光の遮蔽が抑えられる。

【0127】図4 (A) に示した回路図において、電源 制御線1420はソース信号線1403、1413と平 行に並んでいる。また、電源供給線1407はゲート信 号線1402と平行に並んでいる。 【0128】次に本発明の画素の回路図の別の一例を図

4 (B) に示す。図4 (B) において、画素1500と 画素1510とが隣接して設けられている。図4 (B) において、1501及び1511はスイッチング用TF Tである。なお本発明において、スイッチング用TFT 1501及び1511はnチャネル型TFTでもpチャ ネル型TFTでも、どちらでも用いることが可能であ る。図4 (B) において、スイッチング用TFT150 を減らすことができる。配線の画案部全体に対する割合 20 1及び1511にはnチャネル型TFTを用いる。スイ ッチング用TFT1501及び1511のゲート電極 は、ゲート信号を入力するゲート信号線1502及び1 5 1 2 にそれぞれ接続されている。スイッチング用TF T1501及び1511のソース領域とドレイン領域 は、一方はデジタルのビデオ信号を入力するソース信号 線1503にそれぞれ接続されており、もう一方はEL 駆動用TFT1504と1514のゲート電極及びコン デンサ1508と1518にそれぞれ接続されている。 なお本実施例において、コンデンサ1508と1518

【0129】 EL駅動用TFT1504及び1514の ソース領域とドレイン領域は、一方は電源供給線150 7に接続され、もう一方は電源制御用TFT1509及 び1519のソース領域またはドレイン領域にそれぞれ 接続されている。電源制御用TFT1509及び151 9のソース領域またはドレイン領域の残る一方はEL素 子1505及び1515にそれぞれ接続されており、電 源制御用TFT1509及び1519ゲート電極は、電 源制御線1520に接続されている。またコンデンサ1 例において、コンデンサ1408と1418はなくても 40 508及び1518は、電源供給線1507に接続され ている。このように本実施例では隣り合う2つの画素で 1つの電源制御線1520を共有している。これによ り、図7 (A) で示した構成に比べて、電源制御線の数 を減らすことができる。配線の画素部全体に対する割合 が小さいと、EL層の発光する方向に配線が設けられて いる場合において、配線による光の遮蔽が抑えられる。 【0130】次に本発明の画素の回路図の別の一例を図 6 (A) に示す。本実施例では、図4 (A) に示した2 つの画素及びこれを電源供給線に関して折り返した画素 を、電源供給線を共有するように配置する。また、図6 (13)

24

(B) は、図8 (B) に示した2つの画素及びこれを電 源制御線に関して折り返した画素が電源制御線を共有す るような配置によっても表される。画素内に配置される TFT構造、各素子の接続等は図4(A)または図8 (B) の説明に従う。

【0131】図6(A)に示すように、本実施例ではゲー ト線方向に隣り合う2つの画素で1つの電源制御線16 00を共有し、またソース線方向に隣り合う2つの画素 で1つの電源供給線1610を共有している。これによ り、図7 (A) で示した構成に比べて、電源制御線及び 10 電源供給線の数を減らすことができる。配線の画素部全 体に対する割合が小さいと、EL層の発光する方向に配 線が設けられている場合において、配線による光の遮蔽 が抑えられる。

【0132】次に本発明の画素の回路図の別の一例を図 6 (B) に示す。本実施例では、図8 (A) に示した2 つの画素及びこれを電源制御線に関して折り返した画素 を、電源制御線を共有するように配置する。また、図6 (B)は、図4(B)に示した2つの画素及びこれを電 源供給線に関して折り返した画素が電源供給線を共有す 20 るような配置によっても表される。画素内に配置される TFT構造、各素子の接続等は図8(A)または図4 (B) の説明に従う。

【0133】図6(B)に示すように、本実施例ではゲー ト線方向に隣り合う2つの画素で1つの電源供給線17 0.0を共有し、またソース線方向に隣り合う2つの画素 で1つの電源制御線1710を共有している。これによ り、図7で示した機成に比べて、電源制御線及び電源供 給線の数を減らすことができる。配線の画素部全体に対 する割合が小さいと、EL層の発光する方向に配線が設 30 けられている場合において、配線による光の遮蔽が抑え られる。

[0134] X[8 (A), (B), X[4 (A), (B) 及び図6(A)、(B)に示した回路図において、EL 素子はそれぞれ陽極と、陰極と、陽極と陰極との間に設 けられたEL層とでなる。なお本発明において、陽極が 画素電極で陰極が対向電極の場合、電源制御用TFTの ソース領域またはドレイン領域は、EL素子の陽極に接 続される。逆に陽極が対向重極で陰極が画素電極の場 合、電源制御用TFTのソース領域またはドレイン領域 40 は、EL素子の陰極に接続される。またEL素子の対向 離極は、常に所定の電位に保たれる。

[0135] なお図8(A)、(B)、図4(A)、 (B) 及び図6(A)、(B) に示した回路図におい て、EL駆動用TFT及び電源制御用TFTはnチャネ ル型TFTでもpチャネル型TFTでもどちらでも用い ることが可能であるが、EL素子の陽極が画素電極で陰 極が対向電極の場合、EL駆動用TFT及び電源制御用 TFTはロチャネル型TFTであることが好ましい。ま た逆にFI.素子の陽極が対向電極で除極が画素電極の場 50 チャネル型TFTでも p チャネル型TFTでも、どちら

合、FI、駆動用TFT及び電源制御用TFTはnチャネ ル型TFTであることが好ましい。図8(A)、

(B)、図4(A)、(B)及び図6(A)、(B)で はEL駆動用TFT及び電源制御用TFTにpチャネル 型TFTを用いており、EL素子の陽極が画素電極で陰 極が対向重極となっている。

【0136】また図8(A)、(B)、図4(A)、

(B) 及び図6(A)、(B) に示した回路図におい て、EL駆動用TFTの活性層中にLDD領域を設け、

I.DD領域とゲート電板とがゲート絶縁膜を介して重な る領域(Lov領域)を形成しても良い。EL駆動用T FTがnチャネル型TFTでもpチャネル型TFTで も、活性層のドレイン領域側にLov領域を形成するこ とで、ELI駅動用TFTのゲート電板とLov領域との 間に容量を形成することができ、EL駆動用TFTのゲ ート電圧を保持することができる。

[0137] なお図8(A)、(B)、図4(A)、

(B) 及び図6(A)、(B) に示した回路図におい て、スイッチング用TFT、EL駆動用TFTまたは電 源制御用TFTのいずれか1つ以上をマルチゲート構造 としても良い。スイッチング用TFTをマルチゲート構 造とすることによって、スイッチング用TFTのオフ電 流を下げることができる。またEL駆動用TFT及び電

源制御用TFTをマルチゲート構造にすることによっ て、熱によるEL駆動用TFTまたは電源制御用TFT の劣化を抑えることができる。

【0138】なお本実施例において、電流制御用TFT のドレイン領域またはソース領域と、EL表子との間に 抵抗体を設けても良い。抵抗体を設けることによって、 電源制御用TFTからEL素子へ供給される電流量を制 御し、電源制御用TFT及びEL駆動用TFTの特性の バラツキの影響を防ぐことが可能になる。抵抗体は電源 制御用TFT及びEL駆動用TFTのオン抵抗よりも十 分に大きい抵抗値を示す素子であれば良く、構造等に限 定はない。なお、オン抵抗とは、TFTがオンの状態の 時に、TFTのドレイン電圧をその時に流れているドレ イン電流で割った値である。抵抗体の抵抗値としては1 $k\Omega\sim50M\Omega$ (好ましくは $10k\Omega\sim10M\Omega$ 、さら に好ましくは50k Ω ~1M Ω) の範囲から選択すれば 良い。抵抗体として抵抗値の高い半導体層を用いると形 成が容易であり好ましい。

[0139] (実施例2) 本実施例では、本発明におけ るELディスプレイの画素の構成について説明する。

【0140】本実施例では、電源制御用TFTをEL駆 動用TFTと電源供給線との間に配置する。画素の回路 図の一例を図20 (A) に示す。

【0141】図20(A)において、画素1800の中 にスイッチング用TFT1801が設けられている。な お本発明において、スイッチング用TFT1801は n

25
でも用いることが可能である。本実施例では図20
(A) において、スイッチング用TFT1801には n
チャネル型TFTを用いる。

【0142】スイッチング用TFT1801のゲート電 極は、ゲート信号を入力するゲート信号線1802に接 続されている。スイッチング用TFT1801のソース 領域とドレイン領域は、一方はデジタルのビデオ信号を 入力するソース信号線 (データ信号線ともいう) 180 3に、もう一方はEL駆動用TFT1804のゲート電 極及びコンデンサ1808にそれぞれ接続されている。 【0143】EL駆動用TFT1804のソース領域と ドレイン領域は、一方は電源制御用TFT1809のソ ース領域またはドレイン領域に接続され、もう一方はE L素子1806に接続されている。電源制御用TFT1 809のソース領域またはドレイン領域の残る一方は電 源供給線1805に接続されており、電源制御用TFT 1809のゲート電極は、電源制御線1810に接続さ れている。またコンデンサ1808は、電源供給線18 05に接続されている。なお本実施例において、コンデ ンサ1808はなくても良い。

[0144] EL東子1806は陽極と、除極と、陽極と と陰極との間に設けられたEL層とからなる。なお本発 明において、陽極が調素電電で陰極が対向電極の場合、 EL駆動用下FT1804のソース領域またはドレイン 領域は、EL東子1806の陽症は挟続される。逆に陽 極が対向電極で陰極が顕東電極の場合、EL駆動用下 T1804のソース領域またはドレイン領域は、EL東 チ1806の陰極に挟続される。またEL東子の対向電 機は、常に所定の電位に保えれる。

【0145】 なおEL駆動用下下1804及び電源例 30 郷用下下1809は、nチャネル型下下でカラギャネル型下下でもごちで中間いることが可能であるが、EL業子1806の陽極が画業電極で陰極が対向電極の場合、EL駆動用下下1804及び電源例弾用下下1809はカチャネル型下下であることが好ましい。また逆にEL業子1806の陽極が対向電極で陸極が両業電極の場合、EL駆動用下下1804及び電源制御用下下1804及び電源制御用下下1809はnチャネル型下下であることが好ましい。図20(A)ではEL駆動用下下1804及び電源制御用下下1809にカチャネル型下下であることが好ましい。図20(A)ではEL駆動用下下1804及び電源制御用下下1809にカチャネル型下下下40を用いており、EL業子1806の陽極が画業電極で陰極が対向機をとかっている。

【0146】図20 (A) に示した回路図は、図7

(A) (実施例1) に示した回路図において、EL駆動 用TFT100名とEL素子1006との間に配置されている電源制御用TFT1009を取り除き、新たに電 源制御用TFT1009を取り除き、新たに電 原制御用TFTEL駆動用TFT1004と電源供給 線1005との間に配置することよっても表される。こ の場合、電源制御用TFTのソース領域とドレイン領域 機関を介して重なるように設けることもできる。この 場合、電源制御用TFTのソース領域とドレイン領域 有 重なるように設けられた2本の線で専有面積を共 50 有させることができるため、画素部をきらに高精細化す

動用TFT1004に接続する。またゲート電極は、電源制御線1010に接続する。

【0 1 4 7】次に本発明の画案の回路図の別の一例を図2 0 (B) に示す。図2 0 (B) に示した回路図は、図 7 (B) (実施例1) に示した回路図は、図 助用TFT11104とEL率子1106との間に配置されている電源制御用TFT11109を取り除き、新たに電源制御用TFT1111をEL駆動用TFT1104と電源系統線1105との間に配置することよって表さ10 れる。なお電源制御用TFTのソース領域とドレイン領域は、一方は電源供給線1105に接続し、一方はEL駆動用TFT1104に接続する。またゲート電極は、電源制御線1101に接続する。またゲート電極は、電源制御線1101に接続する。

【0148】このように本実施例では、電源制御用下下をEL駆動用下下工と電源供給線との間に配置する。実施例1における回路図、図7(A)、7(B)、8(A)、8(B)、4(A)、4(B)、6(A)、6(B)、のいずれの場合においても、EL駆動用TFTを取り除き、新たに電源制御用TFTを毛見に乗力との間に配置されている電源制御用TFTを電源供給線との間に配置することによって、このような構成が可能となる。たお電源制御用TFTのソース領域とドレイン領域は、一方は電源供給線に接続し、一方はEL駆動用TFTに技能する。またゲート電標は、電源削御線に接続する。またゲート電標は、電源削御線に接続する。またゲート電標は、電源削御線に接続する。またゲート電標は、電源削御線に接続する。またゲート電標は、電源削御線に接続する。またゲート電標は、電源削御線に接続する。またゲート電標は、電源削御線に接続する。またゲート電標は、電源削御線に接続する。またゲート電標は、電源削御線に接続する。またゲート電標は、電源削御線に接続する。またゲート電標は、電源削御線に接続する。

[0149] 本実施例において、EL駆動用下FTの活性層中にLDD領域を設け、LDD領域とゲート電極と がゲート絶縁膜を介して重なる領域(Lov領域)を形 成しても良い。EL駆動用下FTが用チャネル型下FT でものチャネル型下FTでも、5性層のドレイン領域制 にLov領域を形成することで、EL駆動用TFTのゲート電極とLov領域との間に容量を形成することができ、EL駆動用TFTのゲート電圧を保持することができ、EL駆動用下FTのゲート電圧を保持することができた。EL駆動用下FTのゲート電圧を保持することができた。EL駆動用下FTのゲート電圧を保持することができる。

【0150】またスイッチング用TFTまたはEL駆動

(直列に接続された二つ以上のチャネル形成領域を有す

用TFTまたは電源制御用TFTをマルチゲート構造

る話性層を含む構造)としても良い、スイッチング用T FTをマルチゲート構造にすることによって、スイッチング用TFTのオフ電流を下げることができる。またEL L駆動用TFTを力さは電源制御用TFTをマルチゲート構造にすることによって、熱によるEL駆動用TFTがまたは電源側御用TFTの劣化を抑えることができる。 【0 15 1】また電源供給線、ソース信号線、電源制御線またはゲート信号線のうち互いに平行な2本の線に着目した場合、両者は重ならないように設ける構造となっているが、両者が異なる層に形成される配線であれば、絶級膜を介して重なるように設けられた2本の線で表面に変し、この場合、重なるように設けられた2本の線で表面積を表 ることができる。

【0152】なお本実施例において、EL駆動用TFT のドレイン領域またはソース領域と、EL素子との間に 抵抗体を尠けても良い。抵抗体を設けることによって、 EL駆動用TFTからEL素子へ供給される電流量を制 御し、電源制御用TFT及びEL駆動用TFTの特性の バラツキの影響を防ぐことが可能になる。抵抗体は電源 制御用TFT及びEL駆動用TFTのオン抵抗よりも十 分に大きい抵抗値を示す素子であれば良く、構造等に限 時に、TFTのドレイン電圧をその時に流れているドレ イン電流で割った値である。抵抗体の抵抗値としては1 $k\Omega\sim50M\Omega$ (好ましくは $10k\Omega\sim10M\Omega$ 、さら に好ましくは50k Ω ~1M Ω) の範囲から選択すれば 良い。抵抗体として抵抗値の高い半導体層を用いると形 成が容易であり好ましい。

【0153】 (実施例3) 本実施例では、本発明を用い てELディスプレイを作製した例について説明する。 【0154】図9(A)は本発明を用いたEL表示装置 の上面図である。図9 (A) において、4010は基 板、4011は画素部、4012はソース信号側駆動回 路、4013はゲート信号側駆動回路であり、それぞれ の駅動同路は配線4014~4016を経てFPC40 17に至り、外部機器へと接続される。

【0155】このとき、少なくとも画素部、好ましくは 駆動回路及び画素部を囲むようにしてカパー材600 0、シーリング材(ハウジング材ともいう)7000、 密封材 (第2のシーリング材) 7001が設けられてい る。

[0156] また、図9 (B) は本実施例のEL表示装 30 着法で1nm厚のLiF(フッ化リチウム) 膜を形成 置の断面構造であり、基板4010、下地膜4021の 上に駆動回路用TFT(但し、ここではnチャネル型T FTとpチャネル型TFTを組み合わせたCMOS回路 を図示している。) 4022及び画素部用TFT402 3 (但し、ここではEL素子への電流を制御するTFT だけ図示している。) が形成されている。これらのTF Tは公知の構造(トップゲート構造またはボトムゲート 構造)を用いれば良い。

[0157] 歐動同路用TFT4022、画素部用TF T4023が完成したら、樹脂材料でなる層間絶縁膜 (平坦化機) 4026の上に画素部用TFT4023の ドレインと電気的に接続する透明導電膜でなる画素電極 4027を形成する。透明邁爾蘭としては、酸化インジ ウムと酸化スズとの化合物 (ITOと呼ばれる) または 酸化インジウムと酸化亜鉛との化合物を用いることがで きる。そして、画素電板4027を形成したら、絶縁膜 4028を形成し、画素電極4027上に開口部を形成

【0158】次に、EL層4029を形成する。EL層 4029は公知のEL材料(正孔注入層、正孔輸送層、

発光層、電子輸送層または電子注入層)を自由に組み合 わせて積層構造または単層構造とすれば良い。どのよう な構造とするかは公知の技術を用いれば良い。また、E **L材料には低分子系材料と高分子系(ポリマー系)材料** がある。低分子系材料を用いる場合は蒸着法を用いる が、高分子系材料を用いる場合には、スピンコート法、 印刷法またはインクジェット法等の簡易な方法を用いる ことが可能である。

【0159】本実施例では、シャドーマスクを用いて蒸 定はない。なお、オン抵抗とは、TFTがオンの状態の 10 着法によりEL層を形成する。シャドーマスクを用いて 画素毎に波長の異なる発光が可能な発光層(赤色発光 層、緑色発光層及び青色発光層)を形成することで、力 ラー表示が可能となる。その他にも、色変換層(CC M)とカラーフィルタを組み合わせた方式、白色発光層 とカラーフィルタを組み合わせた方式があるがいずれの 方法を用いても良い。勿論、単色発光のEL表示装置と することもできる。

【0160】EL層4029を形成したら、その上に陰 極4030を形成する。陰極4030とEL層4029 20 の界面に存在する水分や酸素は極力排除しておくことが 望ましい。従って、真空中でEL層4029と陰極40 30を連続成隊するか、EL層4029を不活性雰囲気 で形成し、大気解放しないで陰極4030を形成すると いった工夫が必要である。本実施例ではマルチチャンバ 一方式(クラスターツール方式)の成膜装置を用いるこ とで上述のような成膜を可能とする。

[0161] なお、本実施例では陰極4030として、 i F (フッ化リチウム) 膜とA1 (アルミニウム) 膜 の積層構造を用いる。具体的にはEL層4029上に蒸

し、その上に300nm厚のアルミニウム膿を形成す る。勿論、公知の陰極材料であるMgAg電極を用いて も良い。そして陰極4030は4031で示される領域 において配線4016に接続される。配線4016は陰 極4030に所定の電圧を与えるための電源供給線であ り、導電性ペースト材料4032を介してFPC401 7に接続される。

【0 1 6 2】 4 0 3 1 に示された領域において除極 4 0 30と配線4016とを電気的に接続するために、層間 絶縁膜4026及び絶縁膜4028にコンタクトホール を形成する必要がある。これらは層間絶縁膜4026の エッチング時(画素電極用コンタクトホールの形成時) や絶縁膜4028のエッチング時(EL層形成前の開口 部の形成時) に形成しておけば良い。また、絶縁膜40 28をエッチングする際に、層間絶縁膜4026まで一 括でエッチングしても良い。この場合、層間絶縁膜40 26と絶縁隙4028が同じ樹脂材料であれば、コンタ クトホールの形状を良好なものとすることができる。 【0 1 6 3】このようにして形成されたEL素子の表面

50 を覆って、パッシベーション膜6003、充填材600

4、カバー材6000が形成される。

【0164】さらに、EL素子部を囲むようにして、カ パー材6000と基板4010の間にシーリング材70 00が設けられ、さらにシーリング材7000の外側に は密封材(第2のシーリング材)7001が形成され る。

【0165】このとき、この充填材6004は、カバー 材6000を接着するための接着剤としても機能する。 充填材6004としては、PVC(ポリピニルクロライ ド)、エポキシ樹脂、シリコーン樹脂、PVB (ポリビ 10 ニルプチラル) またはEVA (エチレンビニルアセテー ト)を用いることができる。この充填材6004の内部 に乾燥剤を設けておくと、吸湿効果を保持できるので好 ましい。

【0166】また、充填材6004の中にスペーサーを 含有させてもよい。このとき、スペーサーをBaOなど からなる粒状物質とし、スペーサー自体に吸湿性をもた せてもよい。

【0167】スペーサーを設けた場合、パッシペーショ ン膜6003はスペーサー圧を緩和することができる。 また、パッシベーション腺6003とは別に、スペーサ 一圧を緩和する樹脂膜などを設けてもよい。

【0168】また、カパー材6000としては、ガラス 板、アルミニウム板、ステンレス板、FRP(Fibe rglass-Reinforced Plastic s) 板、PVF (ポリピニルフルオライド) フィルム、 マイラーフィルム、ポリエステルフィルムまたはアクリ ルフィルムを用いることができる。なお、充填材600 4としてPVBやEVAを用いる場合、数十μmのアル 挟んだ構造のシートを用いることが好ましい。

【0169】但し、EL素子からの発光方向(光の放射 方向) によっては、カバー材6000が透光性を有する 必要がある。

【0170】また、配線4016はシーリング材700 0および密封材7001と基板4010との隙間を通っ **てFPC4017に電気的に接続される。なお、ここで** は配線4016について説明したが、他の配線401 4、4015も同様にしてシーリング材7000および 密封材7001の下を通ってFPC4017に電気的に 40 必要がある。

接続される。

【0171】なお図9では、充填材6004を設けてか らカパー材6000を接着し、充填材6004の側面 (露呈面)を覆うようにシーリング材7000を取り付 けているが、カバー材6000及びシーリング材700 0を取り付けてから、充填材6004を設けても良い。 この場合、基板4010、カバー材6000及びシーリ ング材7000で形成されている空隙に通じる充填材の 注入口を設ける。そして前記空隙を真空状態(10⁻¹T orr以下)にし、充填材の入っている水槽に注入口を 50 リング材6002の内部に乾燥剤を添加してあっても良

浸してから、空隙の外の気圧を空隙の中の気圧よりも高 くして、充填材を空隙の中に充填する。

【0172】次に、図9(A)、(B)とは異なる形態 のEL表示装置を作製した例について、図10(A)、 (B) を用いて説明する。図9(A)、(B) と同じ番 号のものは同じ部分を指しているので説明は省略する。 【0173】図10 (A) は本実施例のEL表示装置の 上面図であり、図10 (A) をA-A'で切断した断面図 を図10 (B) に示す。

【0174】図9に従って、EL素子の表面を覆ってパ ッシベーション膜6003までを形成する。

【0175】さらに、EL素子を覆うようにして充填材 6004を設ける。この充填材6004は、カパー材6 0.00を接着するための接着剤としても機能する。充填 材6004としては、PVC(ポリピニルクロライ ド)、エポキシ樹脂、シリコーン樹脂、PVB(ポリビ **ニルブチラル)またはEVA(エチレンビニルアセテー** ト)を用いることができる。この充填材6004の内部

に乾燥剤を設けておくと、吸湿効果を保持できるので好

20 ましい。 【0176】また、充填材6004の中にスペーサーを 含有させてもよい。このとき、スペーサーをBaOなど からなる粒状物質とし、スペーサー自体に吸湿性をもた

せてもよい。 【0177】スペーサーを設けた場合、パッシペーショ ン隙6003はスペーサー圧を緩和することができる。 また、パッシベーション雕とは別に、スペーサー圧を緩 和する樹脂離などを設けてもよい。

[0178] また、カパー材6000としては、ガラス ミニウムホイルをPVFフィルムやマイラーフィルムで 30 板、アルミニウム板、ステンレス板、FRP(Fibe rglass-Reinforced Plastic s) 板、PVF (ポリピニルフルオライド) フィルム、 マイラーフィルム、ポリエステルフィルムまたはアクリ ルフィルムを用いることができる。なお、充填材600 4としてPVBやEVAを用いる場合、数十μmのアル **ミニウムホイルをPVFフィルムやマイラーフィルムで** 挟んだ構造のシートを用いることが好ましい。

> 【0179】但し、EL素子からの発光方向(光の放射 方向) によっては、カバー材6000が透光性を有する

【0180】次に、充填材6004を用いてカバー材6 000を接着した後、充填材6004の側面(露呈面) を覆うようにフレーム材6001を取り付ける。フレー ム材6001はシーリング材(接着剤として機能する) 6002によって接着される。このとき、シーリング材 6002としては、光硬化性樹脂を用いるのが好ましい が、EL層の耐熱性が許せば熱硬化性樹脂を用いても良 い。なお、シーリング材6002はできるだけ水分や酸 素を透過しない材料であることが望ましい。また、シー

63.

【0181】また、配線4016はシーリング材600 2と基板4010との隙間を通ってFPC4017に電 気的に接続される。なお、ここでは配線4016につい て説明したが、他の配線4014、4015も同様にし てシーリング材6002の下を通ってFPC4017に 電気的に接続される。

【0182】なお図10では、充填材6004を設けて からカバー材6000を接着し、充填材6004の側面 ているが、カバー材6000及びフレーム材6001を 取り付けてから、充填材6004を設けても良い。この 場合、基板4010、カパー材6000及びフレーム材 6001で形成されている空隙に通じる充填材の注入口 を設ける。そして前紀空隙を真空状態(10-170rr 以下)にし、充填材の入っている水槽に注入口を浸して から、空隙の外の気圧を空隙の中の気圧よりも高くし て、充填材を空隙の中に充填する。

【0183】 (実施例4) ここで画素部のさらに詳細な 断面構造を図11に示す。図11において、基板350 20 1上に設けられたスイッチング用TFT3502は公知 の方法を用いて作製される。本実施例ではダブルゲート 構造としている。なお、本実施例ではダブルゲート構造 としているが、シングルゲート構造でも構わないし、ト リプルゲート構造やそれ以上のゲート本数を持つマルチ ゲート機造でも構わない。

【0184】また、EL駆動用TFT3503及び電源 制御用TFT3504はnチャネル型TFTであり、公 知の方法を用いて作製される。このとき、スイッチング 用TFT3502のドレイン配線35は配線36によっ 30 TEL駆動用TFT3503のゲート電極37bに電気 的に接続されている。また、EL駆動用TFT3503 のソース配線40bは電源制御用TFTのドレイン配線 40 aに接続されている。また、38で示される配線 は、スイッチング用TFT3502のゲート電極39a と39bを電気的に接続するゲート信号線である。ま た、EL駆動用TFT3503のドレイン配線34は電 源供給線(図示せず)に接続され、常に一定の電圧が加 えられている。また、電源制御用TFT3504のゲー ト電極37aは電源制御線(図示せず)に接続されてい 40 る。

【0185】本実施例では電源制御用TFTのソース配 線をEL素子の陰極に接続し、ドレイン配線をEL駆動 用TFTのソース配線に接続し、EL駆動用TFTのド レイン配線を電源供給線に接続する構造としているが、 EL駆動用TFTのソース配線をEL素子の陰極に接続 し、ドレイン配線を電源制御用TFTのソース配線に接 続し、電源制御用TFTのドレイン配線を電源供給線に 接続する構造でも構わない。すなわち、実施例2の構成 と組み合わせて実施することが可能である。

【0186】本実施例ではEL駆動用TFT3503及 び電源制御用TFT3504をシングルゲート構造で図 示しているが、複数のTFTを直列につなげたマルチゲ ート機造としても良い。さらに、複数のTFTを並列に つなげて実質的にチャネル形成領域を複数に分割し、熱 の放射を高い効率で行えるようにした構造としても良 い、このような構造は勢による劣化対策として有効であ

【0187】スイッチング用TFT3502、EL駆動 **(重呈面) を覆うようにフレーム材6001を取り付け 10 用TFT3503及び電源制御用TFT3504の上に** は第1パッシベーション膜41が設けられ、その上に樹 脂絶繰膜でなる平坦化膜42が形成される。平坦化膜4 2を用いてTFTによる段差を平坦化することは非常に 重要である。後に形成されるEL層は非常に薄いため、 段差が存在することによって発光不良を起こす場合があ る。従って、EL層をできるだけ平坦面に形成しうるよ うに画素電極を形成する前に平坦化しておくことが望ま LUL

> 【0188】また、43は反射性の高い導電膜でなる画 素電極 (EL素子の陰極) であり、電源制御用TFT3 504のドレイン領域に電気的に接続される。画素電極 43としてはアルミニウム合金膜、銅合金膜または銀合 金牒など低抵抗な漢電膜またはそれらの積層膜を用いる ことが好ましい。勿論、他の導電膜との積層構造として も良い。

【0189】また、絶縁膜(好ましくは樹脂)で形成さ れたバンク44a、44bにより形成された溝(画素に 相当する)の中に発光層45が形成される。なお、ここ では一画素しか図示していないが、R(赤)、G

(緑)、B(青)の各色に対応した発光層を作り分けて も良い。発光層とする有機EL材料としてはπ共役ポリ マー系材料を用いる。代表的なポリマー系材料として は、ポリパラフェニレンピニレン(PPV)系、ポリピ ニルカルパゾール (PVK) 系、ポリフルオレン系など が挙げられる。

【0190】なお、PPV系有機EL材料としては様々 な型のものがあるが、例えば「H. Shenk, H. Becker, O. Gelsen, E. Kluge, W. Kreuder, and H. Spreitzer, "Poly mersfor Light Emitting Diodes", Euro Display, Pro ceedings, 1999, p. 33-37」や特開平10-92576 号公報に記載されたような材料を用いれば良い。

【0191】具体的な発光層としては、赤色に発光する 発光層にはシアノボリフェニレンビニレン、緑色に発光 する発光層にはポリフェニレンビニレン、青色に発光す る発光層にはポリフェニレンビニレン若しくはポリアル キルフェニレンを用いれば良い。膜厚は30~150 n m (好ましくは40~100nm) とすれば良い。

【0192】但し、以上の例は発光層として用いること のできる有機EL材料の一例であって、これに限定する 50 必要はまったくない。発光層、電荷輸送層または電荷注 入層を自由に組み合わせてEL層(発光及びそのための キャリアの移動を行わせるための層) を形成すれば良

W. [0193] 例えば、本実施例ではポリマー系材料を発 光層として用いる例を示したが、低分子系有機EL材料 を用いても良い。また、電荷輸送層や電荷注入層として 炭化珪素等の無機材料を用いることも可能である。これ らの有機ELI材料や無機材料は公知の材料を用いること

ができる。 (ポリチオフェン) またはPAni (ポリアニリン) で なる正孔注入層46を設けた積層構造のEL層としてい る。そして、正孔注入層46の上には透明導電膜でなる 陽極47が設けられる。本字施例の場合、発光層45で 生成された光は上面側に向かって (TFTの上方に向か って) 放射されるため、陽極は透光性でなければならな い。透明導電膜としては酸化インジウムと酸化スズとの 化合物や酸化インジウムと酸化亜鉛との化合物を用いる ことができるが、耐熱性の低い発光層や正孔注入層を形 成した後で形成するため、可能な限り低温で成膜できる 20

【0195】陽極47まで形成された時点でEL素子3 505が完成する。なお、ここでいうEL素子3505 は、画素電極(陰極) 43、発光層45、正孔注入層4 6及び陽極47で形成されている。画素電極43は画素 の面積にほぼ一致するため、画素全体がEI素子として 機能する。従って、発光の利用効率が非常に高く、明る い画像表示が可能となる。

ものが好ましい。

【0196】ところで、本実施例では、陽極47の上に パッシベーション障48としては窒化珪素膜または窒化 酸化珪素膜が好ましい。この目的は、外部とEL素子と を遮断することであり、有機EL材料の酸化による劣化 を防ぐ意味と、有機EL材料からの脱ガスを抑える意味 との両方を併せ持つ。これによりEL表示装置の信頼性 が高められる。

【0197】以上のように本発明のELディスプレイは 図11のような構造の画素からなる画素部を有し、オフ 電流値の十分に低いスイッチング用TFTと、ホットキ ャリア注入に強いEL駆動用TFTとを有する。従っ て、高い信頼性を有し、且つ、良好な画像表示が可能な ELディスプレイが得られる。

【0198】なお、本実施例の構成は、実施例1~3構 成と自由に組み合わせて実施することが可能である。

[0199] (実施例5) 本実施例では、実施例4に示 した画素部において、EL素子3505の構造を反転さ せた構造について説明する。説明には図12を用いる。 なお、図11 (実施例4)の構造と異なる点はEL素子 の部分とEL駆動用TFTと電源制御用TFTだけであ るので、その他の説明は省略することとする。

[0200] 図12において、EL駆動用TFT350 3及び電源制御用TFT3504はpチャネル型TFT であり、公知の方法を用いて作製することができる。な お、本実施例では電源制御用TFTのソース配線をEL 素子の陽極に接続し、ドレイン配線をEL駆動用TFT のソース配線に接続し、EL駆動用TFTのドレイン配 線を電源供給線に接続する構造としているが、EL駆動 用TFTのソース配線をEL素子の陽極に接続し、ドレ イン配線を電源制御用TFTのソース配線に接続し、電 【0194】本実施例では発光層45の上にPEDOT 10 源制御用TFTのドレイン配線を電源供給線に接続する 構造でも構わない。 すなわち、実施例2の構成と組み合

> 【0201】本実施例では、画素電極(陽極)50とし て透明導電膜を用いる。具体的には酸化インジウムと酸 化亜鉛との化合物でなる導電膜を用いる。勿論、酸化イ ンジウムと酸化スズとの化合物でなる導電膜を用いても

わせて実施することが可能である。

[0202] そして、絶縁膜でなるパンク51a、51 bが形成された後、溶液塗布によりポリピニルカルバゾ ールでなる発光層52が形成される。その上にはカリウ ムアセチルアセトネート (acacKと表記される)で なる電子注入層53、アルミニウム合金でなる陰極54 が形成される。この場合、陰極54がパッシベーション 膜としても機能する。こうしてEL素子3701が形成 される。

【0203】本実施例の場合、発光層52で発生した光 は、矢印で示されるようにTFTが形成された基板の方 に向かって放射される。

[0204] なお、本実施例の構成は、実施例1~3の さらに第2パッシペーション膜48を設けている。第2 30 構成と自由に組み合わせて実施することが可能である。 [0205] (実施例6) 本実施例では、本発明を用い TELディスプレイを作製した例について図24

> (A) 、(B) を用いて説明する。図24(A)は、E L素子の形成されたアクティブマトリクス基板におい て、F.I.素子の封入まで行った状態を示す上面図であ る。点線で示された801はソース側駆動回路、802 はゲート側駆動同路、803は面素部である。また、8 04はカバー材、805は第1シール材、806は第2 シール材であり、第1シール材805で囲まれた内側の 40 カパー材とアクティブマトリクス基板との間には充填材 807 (図24 (B) 参照) が設けられる。

> 【0206】なお、808はソース側駆動回路801、 ゲート側駆動回路802及び画素部803に入力される 信号を伝達するための接続配線であり、外部機器との接 統端子となるFPC(フレキシブルプリントサーキッ ト) 809からビデオ信号やクロック信号を受け取る。 【0207】 ここで、図24 (A) をA-A' で切断し た断面に相当する断面図を図24 (B) に示す。なお、 図24(A)、(B)では同一の部位に同一の符号を用 50 いている。

(19)

【0208】図24 (B) に示すように、基板800上 には画素部803、ソース側駆動回路801が形成され ており、画素部803はEL素子に流れる電流を制御す るためのTFT (図示せず) (以下、EL駆動用TFT という)、EL駆動電圧を制御するためのTFT(以 下、電源制御用TFTという)851及びそのドレイン 領域に電気的に接続された画素電極852等を含む複数 の面素により形成される。本実施例では電源制御用TF T851をpチャネル型TFTとする。また、ソース側 ル型TFT854とを相補的に組み合わせたCMOS回 路を用いて形成される。

35

【0209】本実施例では、電源制御用TFTのドレイ ン配線をEL素子の画素電極に接続しソース配線をEL 駆動用TFTのドレイン配線に接続する構造としている が、EL駆動用TFTのドレイン配線をEL素子の画素 電極に接続しソース配線を電源制御用TFTのドレイン 配線に接続する構造としても良い。これは実施例1の構 成を組み合わせた場合に相当する。

【0210】各面素は画素電極の下にカラーフィルタ (R) 855、カラーフィルタ (G) 856及びカラー フィルタ (B) (図示せず) を有している。ここでカラ ーフィルタ (R) とは赤色光を抽出するカラーフィルタ であり、カラーフィルタ (G) は緑色光を抽出するカラ ーフィルタ、カラーフィルタ (B) は青色光を抽出する カラーフィルタである。なお、カラーフィルタ (R) 8 55 は赤色発光の画素に、カラーフィルタ (G) 856 は緑色発光の画素に、カラーフィルタ(B)は青色発光 の画素に設けられる。

【0211】これらのカラーフィルタを設けた場合の効 30 果としては、まず発光色の色純度が向上する点が挙げら れる。例えば赤色発光の画素からはEL素子から赤色光 が放射される(本実施例では画素電極側に向かって放射 される)が、この赤色光を、赤色光を抽出するカラーフ ィルタに通すことにより赤色の鉱庫を向上させることが できる。このことは、他の緑色光、青色光の場合におい ても同様である。

【0212】また、従来のカラーフィルタを用いない構 造ではEL表示装置の外部から侵入した可視光がEL素 子の発光層を励起させてしまい、所望の発色が得られな 40 い。 い問題が起こりうる。しかしながら、本実施例のように カラーフィルタを設けることでEL素子には特定の波長 の光しか入らないようになる。即ち、外部からの光によ りEL素子が励起されてしまうような不具合を防ぐこと が可能である。

【0213】なお、カラーフィルタを設ける構造は従来 提案されているが、EL素子は白色発光のものを用いて いた。この場合、赤色光を抽出するには他の波長の光を カットしていたため、輝度の低下を招いていた。しかし 光を、赤色光を抽出するカラーフィルタに通すため、輝 度の低下を招くようなことがない。

【0214】次に、画素電極852は透明導電膜で形成 され、EL素子の陽極として機能する。また、画素電極 852の両端には絶縁膜857が形成され、さらに赤色 に発光する発光層858、緑色に発光する発光層859 が形成される。なお、図示しないが隣接する画素には青 色に発光する発光層が設けられ、赤、緑及び青に対応し た画素によりカラー表示が行われる。勿論、青色の発光 駆動回路801はnチャネル型TFT853とpチャネ 10 層が設けられた画素は青色を抽出するカラーフィルタが 殺けられている。

> 【0215】なお、EL材料として有機材料だけでなく 無機材料を用いることができる。また、発光層だけでな く電子注入層、電子輸送層、正孔輸送層または正孔注入 層を組み合わせた積層構造としても良い。

> 【0216】また、各発光層の上にはEL素子の陰極8 60が遮光性を有する導電膜でもって形成される。この 陰極860は全ての画素に共通であり、接続配線808 を経由してFPC809に電気的に接続されている。

【0217】次に、第1シール材805をディスペンサ 一等で形成し、スペーサ (図示せず) を撒布してカバー 材804を貼り合わせる。そして、アクティブマトリク ス基板、カパー材804及び第1シール材805で囲ま れた領域内に充填材807を真空注入法により充填す る。

【0218】また、本実施例では充填材807に予め吸 湿性物質861として酸化パリウムを添加しておく。な お、本実施例では吸湿性物質を充填材に添加して用いる が、塊状に分散させて充填材中に封入することもでき る。また、図示されていないがスペーサーの材料として

吸湿性物質を用いることも可能である。 【0219】次に、充填材807を紫外線照射または加 熱により硬化させた後、第1シール材805に形成され た開口部 (図示せず) を塞ぐ。第1シール材805の開 口部を塞いだら、連重性材料862を用いて接続配線8 08及びFPC809を電気的に接続させる。さらに、 第1シール材805の電旱部及びFPC809の一部を 覆うように第2シール材806を設ける。第2シール材 806は第1シール材805と同様の材料を用いれば良

【0220】以上のような方式を用いてEL素子を充填 材807に封入することにより、EL素子を外部から完 全に遮断することができ、外部から水分や酸素等の有機 材料の酸化を促す物質が侵入することを防ぐことができ る。従って、信頼性の高いEL表示装置を作製すること ができる。

[0221] なお、本実施例の構成は、実施例1~3の いずれの構成とも自由に組み合わせることが可能であ る。

ながら、本実施例では、例えばEL素子から発した赤色 50 【0222】(実施例7)本実施例では、実施例6に示

(20)

38

したEL表示装置において、EL素子から発する光の放 射方向とカラーフィルタの配置を異ならせた場合の例に ついて示す。説明には図25を用いるが、基本的な構造 は図24(B)と同様であるので変更部分に新しい符号 を付して説明する。

37

【0223】本実施例では画素部901には電源制御用 TFT902及びEL駆動用TFT (図示せず) として nチャネル型TFTが用いられている。また、電源制御 用TFT902のドレインには画素電極903が電気的 に接続され、この画素電極903は遮光性を有する導電 10 膜で形成されている。本実施例では画素電極903がE L素子の陰極となる。

【0224】また、赤色に発光する発光層858、緑色 に発光する発光層859の上には各画素に共通な透明導 電膜904が形成される。この透明導電膜904はEL 素子の陽極となる。

【0225】さらに、本実施例ではカラーフィルタ

(R) 905、カラーフィルタ (G) 906及びカラー フィルタ (B) (図示せず) がカバー材804に形成さ れている点に特徴がある。本実施例のEL素子の構造と 20 した場合、発光層から発した光の放射方向がカバー材御 に向かうため、図25の構造とすればその光の経路に力 ラーフィルタを設置することができる。

【0226】本実施例のようにカラーフィルタ(R)9 05、カラーフィルタ (G) 906及びカラーフィルタ (B) (図示せず)をカパー材804に設けると、アク ティプマトリクス基板の工程を少なくすることができ、 歩留まり及びスループットの向上を図ることができると いう利点がある。

いずれの構成とも自由に組み合わせることが可能であ る。

【0228】 (実施例8) 本発明のELディスプレイに おいて、EL素子が有するEL層に用いられる材料は、 有機EI、材料に限定されず、無機EI、材料を用いても実 施できる。但し、現在の無機EL材料は非常に駆動電圧 が高いため、そのような駆動電圧に耐えうる耐圧特性を 有するTFTを用いなければならない。

【0229】または、将来的にさらに駆動電圧の低い無 機EL材料が開発されれば、本発明に適用することは可 40 能である。

[0230] また、本実施例の構成は、実施例1~7の いずれの構成とも自由に組み合わせることが可能であ る。

【0231】 (実施例9) 本発明において、EL層とし て用いる有機物質は低分子系有機物質であってもポリマ 一系 (高分子系) 有機物質であっても良い。低分子系有 機物質はAla、(トリス-8-キノリライト-アルミ ニウム)、TPD(トリフェニルアミン誘導体)等を中 心とした材料が知られている。ボリマー系有機物質とし 50 いる。

て、π共役ポリマー系の物質が挙げられる。代表的に は、PPV (ポリフェニレンピニレン)、PVK (ポリ ピニルカルバゾール)、ポリカーポネート等が挙げられ る。

【0232】ポリマー系(高分子系)有機物質は、スピ ンコーティング法 (溶液塗布法ともいう)、ディッピン グ法、ディスペンス法、印刷法またはインクジェット法 など簡易な薄膜形成方法で形成でき、低分子系有機物質 に比べて耐熱性が高い。

【0233】また本発明のELディスプレイが有するE L素子において、そのEL素子が有するEL層が、電子 輸送層と正孔輸送層とを有している場合、電子輸送層と 正孔輪送層とを無機の材料、例えば非晶質のSiまたは 非晶質のSi...C. 等の非晶質半導体で構成しても良

【0234】非晶質半導体には多量のトラップ準位が存 在し、かつ非晶質半導体が他の層と接する界面において 多量の界面準位を形成する。そのため、EL素子は低い 電圧で発光させることができるとともに、高輝度化を図 ることもできる。

【0235】また有機EL層にドーパント(不純物)を 添加し、有機EL層の発光の色を変化させても良い。ド ーパントとして、DCM1、ナイルレッド、ルプレン、 クマリン6、TPB、キナクリドン等が挙げられる。

【0236】 (実施例10) 本発明の実施例について図 13~図16を用いて説明する。ここでは、画素部のス イッチング用TFT、EL駆動用TFT、電源制御用T FT及び画素部の周辺に設けられる駆動回路部のTFT を同時に形成する方法について説明する。但し、説明を 【0227】なお、本実施例の構成は、実施例1~3の 30 簡単にするために、駆動回路に関しては基本単位である CMOS同路を図示することとする。

> 【0237】まず、図13(A)に示すように、下地膜 (図示せず) を表面に設けた基板501を用意する。本 実施例では結晶化ガラス上に下地膜として100mm厚 の窒化酸化珪素膜と200nm厚の窒化酸化珪素膜とを 積層して用いる。この時、結晶化ガラス基板に接する方 の窒素濃度を $10\sim25$ wt%としておくと良い。勿 論、下地障を設けずに石英基板上に直接素子を形成して も良い。

【0238】次に基板501の上に45nmの厚さのア モルファスシリコン膜502を公知の成膜法で形成す る。なお、アモルファスシリコン膜に限定する必要はな く、非晶質構造を含む半導体膜(微結晶半導体膜を含 む) であれば良い。さらに非晶質シリコンゲルマニウム

膜などの非晶質構造を含む化合物半導体膜でも良い。

【0239】 ここから図13 (C) までの工程は本出版 人による特開平10-247735号公報を完全に引用 することができる。同公報ではNi等の元素を触媒とし て用いた半導体膜の結晶化方法に関する技術を開示して

[0240]まず、開口部503a、503bを有する 保護膜504を形成する。本実施例では150nm厚の 酸化珪素膜を用いる。そして、保護膜504の上にスピ ンコート法によりニッケル (Ni) を含有する層 (Ni 含有層) 505を形成する。このNi含有層の形成に関 しては、前記公報を参考にすれば良い。

【0241】次に、図13 (B) に示すように、不活性 雰囲気中で570℃14時間の加熱処理を加え、アモル ファスシリコン膜502を結晶化する。この際、Niが 0 6 bを起点として、基板と概略平行に結晶化が進行 し、棒状結晶が集まって並んだ結晶構造でなるポリシリ コン膜507が形成される。

【0242】次に、図13 (C) に示すように、保護膜 504をそのままマスクとして15族に属する元素(好 ましくはリン) をNi添加領域506a、506bに添 加する。こうして高濃度にリンが添加された領域(以 下、リン添加領域という) 508a、508bが形成さ れる。

[0243] 次に、図13 (C) に示すように、不活性 20 雰囲気中で600℃12時間の加熱処理を加える。この 熱処理によりボリシリコン膜507中に存在するNiは 移動し、最終的には殆ど全て矢印が示すようにリン添加 領域508a、508bに捕獲されてしまう。これはリ ンによる金属元素(本実施例ではNi)のゲッタリング 効果による現象であると考えられる。

【0244】この工程によりポリシリコン膜509中に 残るNiの濃度はSIMS (質量二次イオン分析)によ る測定値で少なくとも2×10¹¹ atoms/cm にまで低減 される。Niは半導体にとってライフタイムキラーであ 30 るが、この程度まで低減されるとTFT特性には何ら悪 影響を与えることはない。また、この濃度は殆ど現状の SIMS分析の測定限界であるので、実際にはさらに低 い濃度 (2×101 atoms/cm1以下) であると考えられ

【0245】こうして触媒を用いて結晶化され、目つ、 その触媒がTFTの動作に支障を与えないレベルにまで 低減されたポリシリコン膜509が得られる。その後、 このポリシリコン職509のみを用いた活性層510~ 5 1 3 をパターニング工程により形成する。また、この 40 時、後のパターニングにおいてマスク合わせを行うため のマーカーを、上記ポリシリコン膜を用いて形成すると 良い。(図13(D))

[0246]次に、図13(E)に示すように、50n m厚の窒化酸化シリコン膜をプラズマCVD法により形 成し、その上で酸化雰囲気中で950℃1時間の加熱処 理を加え、熱酸化工程を行う。なお、酸化雰囲気は酸素 雰囲気でも良いし、ハロゲン元素を添加した酸素雰囲気 でも良い。

【0247】この熱酸化工程では活性層と上記室化酸化 50 雰囲気で加熱処理を行っても良い。

シリコン脚との界面で酸化が進行し、約15 nm厚のポ リシリコン膜が酸化されて約30nm厚の酸化シリコン 膜が形成される。即ち、30nm厚の酸化シリコン膜と 50nm厚の窒化酸化シリコン膜が積層されてなる80 nm厚のゲート絶縁膜514が形成される。また、活性 層510~513の膜厚はこの熱酸化工程によって30 nmとなる。

40

[0248] 次に、図14(A) に示すように、レジス トマスク515a、515bを形成し、ゲート絶縁膜5 接した領域 (以下、Ni添加領域という) 506a、5 10 14を介してp型を付与する不純物元素 (以下、p型不 純物元素という)を添加する。p型不純物元素として は、代表的には13族に属する元素、典型的にはポロン またはガリウムを用いることができる。この工程(チャ ネルドープ工程という) はTFTのしきい値電圧を制御 するための工程である。

> [0249] なお、本実施例ではジポラン (B, H,) を 質量分離しないでプラズマ励起したイオンドープ法でボ ロンを添加する。勿論、質量分離を行うイオンインプラ ンテーション法を用いても良い。この工程により1×1 0 ** ~ 1×10 ** atoms/cm* (代表的には5×10 ** ~ 5×10¹⁷ atoms/cm³) の濃度でポロンを含む不動物館 城516、517が形成される。

【0250】次に、図14(B)に示すように、レジス トマスク519a、519bを形成し、ゲート絶縁膜5 14を介してn型を付与する不純物元素(以下、n型不 純物元素という)を添加する。なお、 n型不純物元素と しては、代表的には15族に属する元素、典型的にはリ ン又は砒素を用いることができる。なお、本実施例では フォスフィン (PH,) を質量分離しないでプラズマ励 起したプラズマドーピング法を用い、リンを1×1011 atoms/cm3の濃度で添加する。勿論、質量分離を行うイ オンインプランテーション法を用いても良い。

【0251】この工程により形成されるn型不純物領域 520には、n型不純物元素が2×10"~5×10" atoms/cm3 (代表的には5×1017~5×1016 atoms/c m1) の濃度で含まれるようにドーズ量を調節する。

【0252】次に、図14 (C) に示すように、添加さ れたn型不純物元素及びp型不純物元素の活性化工程を 行う。活性化手段を限定する必要はないが、ゲート絶縁 膜514が設けられているので電熱炉を用いたファーネ スアニール処理が好ましい。また、図14 (A) の工程 でチャネル形成領域となる部分の活性層/ゲート絶縁膜 界面にダメージを与えてしまっている可能性があるた め、なるべく高い温度で加熱処理を行うことが望まし

[0253] 本実施例の場合には耐熱性の高い結晶化ガ ラスを用いているので、活性化工程を800℃1時間の ファーネスアニール処理により行う。なお、処理雰囲気 を酸化性雰囲気にして熱酸化を行っても良いし、不活性

[0254] この工程により n型不純物領域520の畑部、即ち、n型不純物領域520の周囲に存在するn型不純物元素を添加していたい領域(図14(A)の工程で形成されたp型不純物領域)との境界部(接合部)が明確になる。このことは、後にTFTが完成した時点において、LDD領域とチャネル形成領域とが非常に良好な接合部を形成しうることを養味する。

[0255] 次に、200~400nm厚の導電膜を形成し、パターニングしてゲート電振522~525を形成する。このゲート電振522~525の解幅によって 10 各TFTのチャネル長の長さが決定する。

【0256】なお、ゲート電極は単層の導電膜で形成し ても良いが、必要に応じて二層、三層といった積層膜と することが好ましい。ゲート電極の材料としては公知の 導電膜を用いることができる。具体的には、タンタル (Ta)、チタン(Ti)、モリブデン(Mo)、タン グステン (W) 、クロム (Cr) 、シリコン (Si) か ら選ばれた元素でなる膜、または前記元素の窒化物でな る膜 (代表的には窒化タンタル膜、窒化タングステン 膜、窒化チタン膜)、または前記元素を組み合わせた合 20 金雕 (代表的にはMo-W合金、Mo-Ta合金)、主 たは前記元素のシリサイド膜(代表的にはタングステン シリサイド膜、チタンシリサイド膜) を用いることがで きる。勿論、単層で用いても積層して用いても良い。 【0257】本実施例では、50nm厚の窒化タングス テン (WN) 膜と、350nm厚のタングステン (W) 膜とでなる積層膜を用いる。これはスパッタ法で形成す れば良い。また、スパッタガスとしてキセノン (X e)、ネオン (Ne) 等の不活性ガスを添加すると応力 による膜はがれを防止することができる。

【0258】またこの時、ゲート電極523はn型不純 物領域520の一部とゲート絶縁膜514を介して重な るように形成する。この重なった部分が後にゲート電極 と重なったLDD領域となる。なお、ゲート電極524 a、524bは断面では二つに見えるが、実際は電気的に 接続されている。またゲート電極522、523も断面 では二つに見えるが、実際は電気的に接続されている。 【0259】次に、図15 (A) に示すように、ゲート 電極522~525をマスクとして自己整合的に n型不 純物元素(本実施例ではリン)を添加する。こうして形 40 成される不純物領域526~533には1型不純物領域 520の1/2~1/10 (代表的には1/3~1/ 4) の濃度でリンが添加されるように調節する。具体的 には、1×10''~5×10''atoms/cm'(典型的には 3×10¹⁷~3×10¹¹ atoms/cm³) の濃度が好まし 44.

[0260] 次に、図15(B)に示すように、ゲート 電極等を覆う形でレジストマスク534a~534dを 形成し、n型不純物元素(本実施例ではリン)を添加し で高濃度にリンを含む不純物無線535~539を形成 50

42
する。ここでもフォスフィン (PH_n) を用いたイオンドーブ法で行い、この領域のリンの濃度は1×10¹³~
1×10¹¹ atoms/cm3 (代表的には2×10¹³~5×1
0¹¹ atoms/cm²) となるように調節する。

【0261】この工程によってnチャネル型TFTのソース領域若しくはドレイン領域が形成されるが、スイッチング用TFTは、図15(A)の工程で形成したn型年配動領域528~531の一部が残る。この残された領域が、スイッチング用TFTのLDD領域となる。

[0263] なお、不純物領域540、541、543 a、543b、544a、544bには既に1×10" ~1×10" atous/ca" の濃度でリンが添加されているが、ここで添加されるポロンはその少なくとも3倍以上の濃度で添加される。そのため、予め形成されていた n 型をで添加される。そのため、予め形成されていた n 型として機能する。

[0264] 次に、図15(D)に示すように、レジストマスク542を除去した後、第1層間絶縁膜546を 形成する。第1層間絶縁膜546としては、珪素を含む 絶縁膜を単層で用いるか、その中で組み合わせた積層膜

80 を用いれば良い。また、膜厚は $400\,\mathrm{nm}\sim1.5\,\mu\mathrm{m}$ とすれば良い。本実施例では、 $200\,\mathrm{nm}$ 厚の窒化酸化 珪素膜の上に $800\,\mathrm{nm}$ 厚の酸化珪素膜を積層した構造とする。

[0265] その後、それぞれの濃度で添加された n型または p型不純物元素を活性化する。活性化手段としては、ファーネスアニール法が好ましい。本実施例では電熱炉において窒素雰囲気中、550℃、4時間の熱処理を行う。

【0266】さらに、3~100%の水素を含む雰囲気 り中で、300~450℃で1~12時間の熱処理を行い 水素化処理を行う。この工程は熱的に励起された水素に より半導体膜の不対結合手を水素終端する工程である。 水素化のの手段として、プラズマ水素化(プラズマに より励起された水素を用いる)を行っても良い。

【0267】なお、水素化処理は第1層間絶縁膜546 を形成する間に入れても良い。即ち、200nm厚の空 化酸化珪素膜を形成した後で上記のように水素化処理を 行い、その後で残り800nm厚の酸化珪素膜を形成し ても構わない。

【0268】次に、図16(A)に示すように、第1層

間絶縁膜546に対してコンタクトホールを形成し、ソ ース信号線547~550及びドレイン配線551~5 53を形成する。なお、本実施例ではこの電極を、Ti 膜を100nm、Tiを含むアルミニウム膜を300n m、Ti障150nmをスパッタ法で連続形成した3層 構造の積層膜とする。勿論、他の導電膜でも良い。

[0269] 次に、50~500nm (代表的には20 0~300nm) の厚さで第1パッシベーション膜55 4を形成する。本実施例では第1パッシベーション膜5 54として300nm厚の窒化酸化シリコン膜を用い る。これは窒化シリコン臓で代用しても良い。

【0270】この時、窒化酸化シリコン膜の形成に先立 ってH,、NH,等水素を含むガスを用いてプラズマ処理 を行うことは有効である。この前処理により励起された 水素が第1層間絶縁膜546に供給され、熱処理を行う ことで、第1パッシベーション膜554の膜質が改善さ れる。それと同時に、第1層間絶縁膜546に添加され た水素が下層側に拡散するため、効果的に活性層を水素 化することができる。

脂からなる第2層間絶縁膜555を形成する。有機樹脂 としてはポリイミド、アクリル、BCB (ベンゾシクロ プテン) 等を使用することができる。特に、第2層間絶 縁膜555はTFTが形成する段差を平坦化する必要が あるので、平坦性に優れたアクリル障が好ましい。本実 施例では2.5μmの厚さでアクリル脚を形成する。

[0272] 次に、第2層間絶縁膜555、第1パッシ ベーション膜554にドレイン配線553に達するコン タクトホールを形成し、画素電板(陽極) 556を形成 する。本実施例では酸化インジウム・スズ (ITO)膜 30 を110nmの厚さに形成し、パターニングを行って画 素電極とする。また、酸化インジウムに2~20%の酸 化亜鉛 (ZnO) を混合した透明導電膜を用いても良 い。この画素重極がEL素子203の陽極となる。

[0273] 次に、珪素を含む絶縁膜(本実施例では酸 化珪素膜)を500nmの厚さに形成し、画素電極55 6に対応する位置に開口部を形成して第3層間絶縁膜5 57を形成する。開口部を形成する際、ウェットエッチ ング法を用いることで容易にテーパー形状の側壁とする ことができる。開口部の側壁が十分になだらかでないと 40 段差に記因するEL層の劣化が顕著な問題となってしま ō.

[0274] 次に、EL層558及び陰極 (MgAg産 極)559を、真空蒸着法を用いて大気解放しないで連 統形成する。なお、EL層558の膜厚は800~20 0 nm (典型的には100~120 nm)、除極559 の厚さは180~300nm (典型的には200~25 0 nm) とすれば良い。

【0275】この工程では、赤色に対応する画素、緑色

L層及び陰極を形成する。但し、EL層は溶液に対する 耐性に乏しいためフォトリソグラフィ技術を用いずに各 色個別に形成しなくてはならない。そこでメタルマスク を用いて所望の画素以外を隠し、必要箇所だけ選択的に EL層及び陰極を形成するのが好ましい。

【0276】即ち、まず赤色に対応する画素以外を全て 隠すマスクをセットし、そのマスクを用いて赤色発光の EL層及び陰極を選択的に形成する。次いで、緑色に対 広する画素以外を全て隠すマスクをセットし、そのマス 10 クを用いて緑色発光のEI.層及び陰極を選択的に形成す る。次いで、同様に青色に対応する画素以外を全て隠す マスクをセットし、そのマスクを用いて青色発光のEL 層及び陰極を選択的に形成する。なお、ここでは全て異 なるマスクを用いるように記載しているが、同じマスク を使いまわしても構わない。また、全画素にEL層及び 陰極を形成するまで真空を破らずに処理することが好ま 1.63.

【0277】なお、EL層558としては公知の材料を 用いることができる。公知の材料としては、駆動電圧を 【0271】次に、図16(B)に示すように、有機樹 20 考慮すると有機材料を用いるのが好ましい。例えば正孔 注入層、正孔輸送層、発光層及び電子注入層でなる4層 構造をEL層とすれば良い。また、本実施例ではEL素 子203の除極としてMgAg電板を用いた例を示す が、公知の他の材料を用いることが可能である。

> 【0278】また、保護電板560としてはアルミニウ ムを主成分とする導電膜を用いれば良い。保護電極56 0 はEL層及び陰極を形成した時とは異なるマスクを用 いて真空蒸着法で形成すれば良い。また、EI、層及び除 極を形成した後で大気解放しないで連続的に形成するこ とが好ましい。

【0279】最後に、窒化珪素膜でなる第2パッシベー ション購561を300nmの厚さに形成する。実際に は保護電極560がEL層を水分等から保護する役割を 果たすが、さらに第2パッシベーション購561を形成 しておくことで、EL素子203の信頼性をさらに高め ることができる。

【0280】 こうして図16 (C) に示すような構造の アクティブマトリクス型EL表示装置が完成する。20 1がスイッチング用TFT、202がEL駆動用TF T、203が電源制御用TFT、204が駆動回路用n チャネル型TFT、205が駆動回路用pチャネル型T

FTである。

【0281】なお、実際には、図16(C)まで完成し たら、さらに外気に曝されないように気密性の高い保護 フィルム(ラミネートフィルム、紫外線硬化樹脂フィル ム等) やセラミックス製シーリングカンなどのハウジン グ材でパッケージング (封入) することが好ましい。 【0282】 (実施例11) 本実施例では、図1で示し

たソース信号側駆動回路102の詳しい構成について説 に対応する画素及び青色に対応する画素に対して順次E 50 明する。図21に本発明で用いられるソース信号側駆動

回路の一例を回路図で示す。

【0283】シフトレジスタ回路801、ラッチ(A) (802)、ラッチ(B) (803)、が図に示すよう に配置されている。なお本実施例では、1組のラッチ (A) (802)、ラッチ(B) (803)が、4本の ソース信号線SLine_1~SLine_4に対応し ている。また本実施例では信号が有する電圧の振幅の幅 を変えるレベルシフト回路を設けなかったが、設計者が 適宜設けるようにしても良い。

【0284】クロック信号CK、CKの極性が反転した 10 子機器に対して実施することが可能である。 クロック信号CKb、スタートパルス信号SP、駆動方 向切り替え信号SL/Rはそれぞれ図に示した配線から シフトレジスタ回路801に入力される。また外部から 入力されるデジタルデータ信号VDは図に示した配線か らラッチ(A) (802) に入力される。ラッチ信号S LAT、S LATの極性が反転した信号S LAT bはそれぞれ図に示した配線からラッチ (B) (80 3) に入力される。

【0285】ラッチ(A)(802)の詳しい構成につ いて、ソース信号線SLIne_aに対応するデジタル 20 イを備えた装置)などが挙げられる。それら電子機器の データ信号を保持するラッチ(A)(802)の一部8 0 4を例にとって説明する。ラッチ(A) (802) の 一部804は2つのクロックドインパータと2つのイン パータを有している。

[0286] ラッチ(A) (802) の一部804の上 面図を図22に示す。831a、831bはそれぞれ、 ラッチ(A) (802) の一部804が有するインバー タの1つを形成するTFTの活件層であり、836はイ ンパータの1つを形成するTFTの共通のゲート電極で ある。また832a、832bはそれぞれ、ラッチ

(A) (802) の一部804が有するもう1つのイン パータを形成するTFTの活性層であり、837a、8 37bは活性層832a、832b上にそれぞれ設けら れたゲート電極である。なおゲート電極837a、83 7 bは電気的に接続されている。

[0287] 833a、833bはそれぞれ、ラッチ (A) (802) の一部804が有するクロックドイン バータの1つを形成するTFTの活性層である。活性層 833a上にはゲート電極838a、838bが設けら れており、ダブルゲート構造となっている。また活性層 40 833b上にはゲート電極838b、839が設けられ ており、ダブルゲート構造となっている。

[0288] 834a、834bはそれぞれ、ラッチ (A) (802) の一部804が有するもう1つのクロ ックドインバータを形成するTFTの活性層である。活 性層834a上にはゲート電極839、840が設けら れており、ダブルゲート構造となっている。また活性層 834b上にはゲート電極840、841が設けられて おり、ダブルゲート構造となっている。

たELディスプレイ (ELモジュール) は、自発光型で あるため液晶表示装置に比べて明るい場所での視認性に 優れている。そのため本発明は直視型のELディスプレ イ(ELモジュールを組み込んだ表示ディスプレイを指 す)に対して実施することが可能である。ELディスプ レイとしてはパソコンモニタ、TV放送受信用モニタ、 広告表示モニタ等が挙げられる。

46

【0290】また、本発明は上述のEI.ディスプレイも 含めて、表示ディスプレイを部品として含むあらゆる電

【0291】そのような電子機器としては、EL表示装 置、ビデオカメラ、デジタルカメラ、頭部取り付け型デ ィスプレイ (ヘッドマウントディスプレイ等)、カーナ ビゲーション、パーソナルコンピュータ、携帯情報端末 (モバイルコンピュータ、携帯電話または電子書籍)

等)、記録媒体を備えた画像再生装置(具体的にはコン パクトディスク (CD)、レーザーディスク (登録商 標) (LD) 又はデジタルビデオディスク (DVD) 等 の記録媒体を再生し、その画像を表示しうるディスプレ

例を図17に示す。 【0292】図17 (A) はパーソナルコンピュータで あり、本体2001、筐体2002、表示部2003、 キーボード2004等を含む。本発明のELディスプレ イはパーソナルコンピュータの表示部に用いることがで

きる.

【0293】図17(B)はピデオカメラであり、本体 2101. 表示部2102. 音声入力部2103. 操作 スイッチ2104、パッテリー2105、受像部210 30 6等を含む。本発明のELディスプレイはビデオカメラ の表示部に用いることができる。

【0294】図17 (C) は頭部取り付け型のEL表示 装置の一部(右片側)であり、本体2301、信号ケー プル2302、頭部固定パンド2303、表示モニタ2 304、光学系2305、表示部2306等を含む。本 発明のELディスプレイはEL表示装置の表示部に用い ることができる。

【0295】図17 (D) は記録媒体を備えた画像再生 装置(具体的にはDVD再生装置)であり、本体240 1、記録媒体 (CD、LDまたはDVD等) 2402、 操作スイッチ2403、表示部(a)2404、表示部 (b) 2405等を含む。表示部 (a) は主として画像 情報を表示し、表示部(b)は主として文字情報を表示 するが、本発明のELディスプレイは記録媒体を備えた 画像再生装置の表示部 (a) 及び (b) に用いることが できる。なお、記録媒体を備えた画像再生装置として は、CD再生装置、ゲーム機器などに本発明を用いるこ とができる。

【0296】図17(E)は携帯型(モバイル)コンピ 【0289】(実施例12)本発明を実施して形成され 50 ュータであり、本体2501、カメラ部2502、受像 部2503、操作スイッチ2504、表示部2505等 を含む。本発明のELディスプレイは携帯型(モバイ

ル) コンピュータの表示部に用いることができる。 【0297】また、将来的にEL材料の発光輝度が高く

なれば、フロント型若しくはリア型のプロジェクターに 用いることも可能となる。

【0298】以上の様に、本発明の適用範囲は極めて広

く、あらゆる分野の電子機器に適用することが可能であ る。また、本実施例の電子機器は実施例1~11のどの ような組み合わせからなる機成を用いても実現すること 10 ができる。

[0299]

【祭明の効果】

【0300】上記構成によって、EL駆動電圧は電源制 御用TFTのゲート電板に接続される外部スイッチを通 じて制御することが可能となり、従来のEL駆動電圧を 制御するための、対向電極と接続されている大量力外部 スイッチを取り除くことが可能となる。従って、対向電 極と接続されている大量力外部スイッチによるEL駆動 回路の電流値の制限を取り除くことが可能となり、ま た、対向電極と接続されている大電力外部スイッチに起

因する周波数特性の低下を防ぎ、階間数の減少を防ぐこ とが可能となる。 【0301】なお電源制御用TFTは、スイッチング用 TFT及びEL駆動用TFTと同時に形成することが可

能である。 【図面の簡単な説明】

[2]1] 本発明のELディスプレイの回路構成を示

す図。 [図2] 本発明のELディスプレイの画素部の回路 30 -ス信号側駆動回路の回路図。

図. [図3] 本発明のELディスプレイの画素の回路

図. [図4] 本発明の実施例1のELディスプレイの画 素部の同路図。

[図5] ELディスプレイの駆動方法を示すタイミ ングチャート。

[図6] 本発明の実施例1のELディスプレイの画 素部の回路図。

48 [197]7] 本発明の実施例1のELディスプレイの画 素部の同路図。

[図8] 本発明の実施例1のELディスプレイの画 素部の回路図。

[図9] 本発明の実施例3のELディスプレイの上

面図及び断面図。 【図10】 本発明の実施例3のELディスプレイのト

面図及び断面図。 【図11】 本発明の事施例4のELディスプレイの断

面構造の概略図。

【図12】 本発明の実施例5のELディスプレイの断 面構造の概略図。

【図13】 本発明の実施例10のELディスプレイの 作製工程を示す図。

【図14】 本発明の実施例10のELディスプレイの 作製工程を示す図。

【図15】 本発明の実施例10のELディスプレイの 作製工程を示す図。

【図16】 本発明の実施例10のELディスプレイの 作製工程を示す図。

【図17】 本発明の実施例12のELディスプレイを 用いた電子機器。

【図18】 従来のELディスプレイの画業部の回路 図。

【図19】 従来のELディスプレイの画案の回路図。

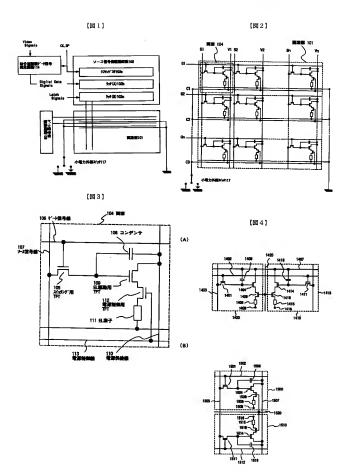
【図20】 本発明の実施例12のELディスプレイの 画素部の回路図。 【図21】 本発明の実施例11において用いられるソ

【図22】 本発明で用いられるラッチ回路の上面図。

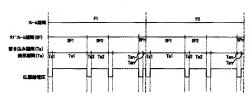
【図23】 従来のELディスプレイの回路構成を示す

【図24】 本発明の実施例6のELディスプレイの上 面図及び断面図。

【図25】 本発明の実施例7のELディスプレイの断 面図。



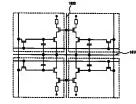
[図5]

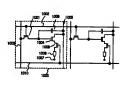


[図6] [図7]

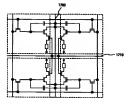
(A)

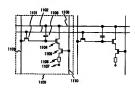
(A)

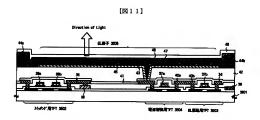


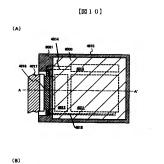


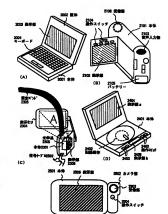
(B)



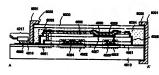


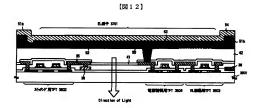


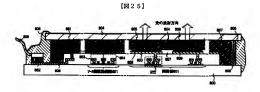


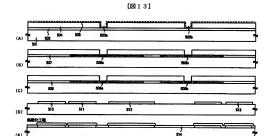


[図17]

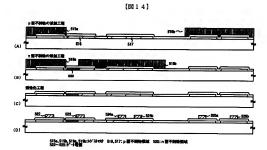


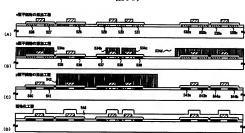


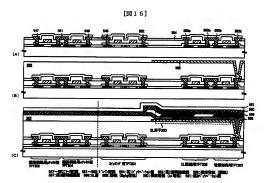




901:石井本田 (62:7年775年72年 50:6, 50:6:20 50:5日本 50:5日本 50:5日本市田 50:5日本 50:5日本 50:5日本 50:5日本 50:5日本 50:5日本 50:5日本 50:5日本 50

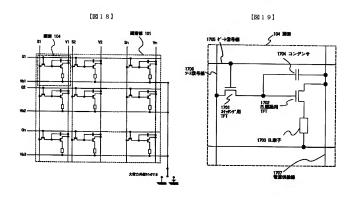


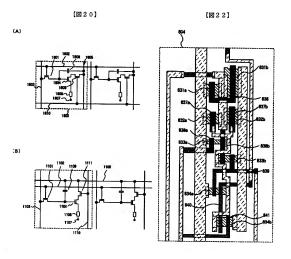




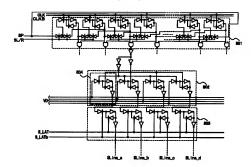
THE PARTY CLASSIC CONTRACTOR OF THE PARTY CONTRACTOR O

【図15】

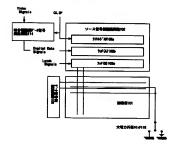




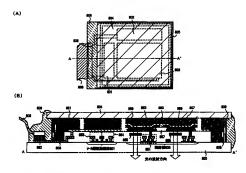
[図21]



[X 2 3]



[図24]



フロントページの続き

(51) Int. Cl. 7		識別記号	FI		テーマコード(参考)
G 0 9 G	3/20	6 4 1	G 0 9 G	3/20	6 4 1 E
H 0 5 B	33/14		H 0 5 B	33/14	A

F ターム(参考) 3K007 AB04 AB12 AB13 AB14 BA06 BB02 BB06 CB01 DA00 BB03 EB00 FA01 FA02 FA03 GA04 5C080 AA06 BB05 CC03 DD01 FF12 JJ02 JJ03 JJ04 JJ06 KK02 KK43 5C094 AA07 AA08 AA33 BA03 BA27

> CA19 EA04 EA05 EB02 ED02 HA05 HA06 HA07 HA08 HA10